

АСТРА LAND

www.Astra-Group.com.ua

1/2016



Универсальный
посевной комплекс



Специальные условия финансирования от наших банков-партнеров

Пропашные сеялки Challenger

Финансовый партнер			
Вид финансирования	кредит		
Валюта	гривна		
Аванс/Срок	12 мес.	24 мес.	36 мес.
0%*	17,3	18,5	19,0
20%	15,7	17,75	18,5
30%	15,75	17,25	18,0
40%	15,6	18,2	19,1
50%	13,75	15,75	17,0

* Аванс 0% доступен при финансировании в ПроКредит Банк, Глобус Банк.

Отмечаем юбилей!

10 лет вместе с поставщиками



«Великолепная пятерка» медалей Fendt

И снова Fendt подтвердил свою репутацию инновационного лидера международного уровня, продемонстрировав высокотехнологичные достижения в секторе сельхозмашиностроения на выставке Agritechnica 2015. По результатам оценки компетентного жюри «копилка наград» Fendt пополнилась еще пятью заслуженными медалями за выдающиеся технические разработки бренда



Золотая медаль за новую систему регулировки давления в шинах VarioGrip Pro

По традиции, золотые медали присуждаются только за продукцию, в концепции которой заложены совершенно новые функции или которая позволяет значительно усовершенствовать общеизвестные процессы. Определяющими критериями выбора в этом году были важность для практического применения, преимущества для управления сельскохозяйственным предприятием и более эффективного использования рабочей силы, снижение вредного влияния на окружающую среду и энергопотребления, а также облегчение выполнения рабочих операций. Система регулировки давления в шинах VarioGrip Pro соответствует всем вышеперечисленным критериям и значительно расширяет горизонты производительности тракторов Fendt — именно поэтому в этом году выбор экспертного жюри был очевиден.

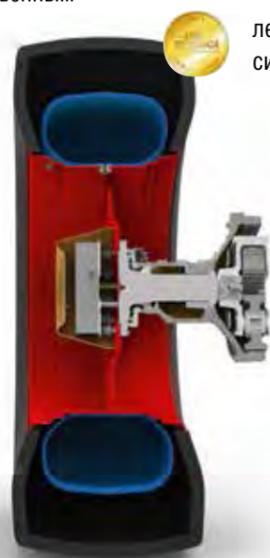
Новая система регулировки давления в шинах VarioGrip Pro удостоилась золотой медали благодаря совершенно новым функциональным особенностям. Эта уникальная, полностью интегрированная система позволяет изменять давление в шинах с 0,8 бар (при полевых работах) до 1,8 бар (при движении по дороге) в течение всего 30 сек., сокращая время подкачки шин до ранее недостижимого уровня. Новинка особенно удобна для выполнения

операций, требующих частой и быстрой смены режимов: с работы в поле на транспортный режим и наоборот.

Четыре почетных «серебра»

Согласно регламенту конкурса серебряных медалей обычно удостоивается продукция, которая, являясь дальнейшим развитием существующих решений, позволяет значительно увеличить эффективность функций и процессов.

Так, не остались без серебряных наград обновленные и усовершенствованные инженерами Fendt системные и комплектующие составляющие новой



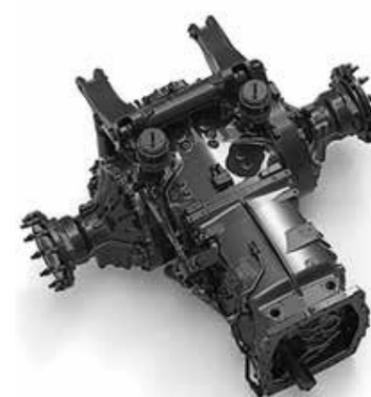
Fendt Grip Assistant

модели Fendt 1000 Vario — коробка передач Fendt VarioDrive, система Fendt Grip Assistant (FGA). Кроме того, серебряные медали международного образца за достижения в области развития сельскохозяйственных технологий получили система камер кругового обзора, а также новые ротационные грабли Fendt Former 12555 X — первая модель такого типа граблей со встроенным электроприводом.

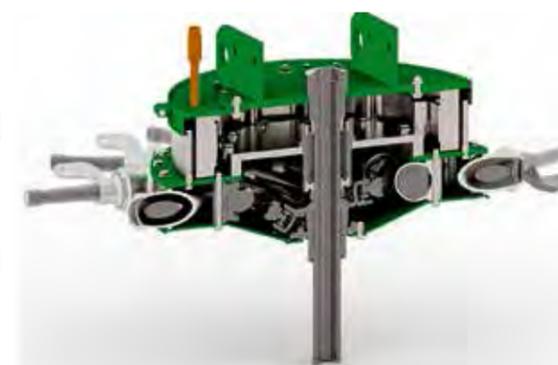
Fendt VarioDrive — совершенно новая коробка передач, трансмиссия которой обеспечивает отдельный привод переднего и заднего мостов, благодаря чему в машинах Fendt 1000 Vario значительно повышаются КПД, тяговое усилие и маневренность. Новинка оснащена гидравлическим насосом и работает по принципу гидромеханического распределения мощности, за счет чего обеспечивается максимально высокий крутящий момент в полевых условиях — от 0 до 60 км/ч без разрыва потока мощности во всем диапазоне скоростей. Интеллектуальное управление полным приводом способствует повышенному тяговому усилию на колесах и превосходной маневренности. Кроме того, теперь достигим совершенно новый эффект «втягивания в поворот», когда при маневрировании активный привод переднего моста встраивает трактор в траекторию движения, что позволяет снизить радиус поворота на 10%.

Система **Fendt Grip Assistant (FGA)** представляет собой новую интеллектуальную систему помощи оператору, которая выводит рекомендованную массу балласта и оптимальное значение давления в шинах на терминал. При этом данная полностью интегрированная, установленная на заводе система моделирует для фермера идеальное значение балласта и полностью решает проблему настройки правильного давления в шинах. Теперь оператору достаточно выполнить всего несколько простых действий, чтобы система Fendt Grip Assistant смогла быстро определить соответствующие параметры. Практичность новинки заключается также в возможности выбора одного из двух режимов: SpeedSelect и BallastSelect. Первый режим подойдет тем, кто может заранее спланировать свою работу и настроить машину: после ввода основных данных система Grip Assistant определяет оптимальный балласт для трактора и необходимое давление в шинах, которое позднее может корректироваться непосредственно через терминал. Режим BallastSelect следует использовать, если грузы уже установлены и машина находится в поле.

Жюри конкурса также отметило серебряной медалью сменные **ротационные грабли Fendt Former** с инновационным



Fendt VarioDrive



Fendt Former



Система камер кругового обзора



встроенным электроприводом, которые являются абсолютной новинкой на Agritechnica 2015. Fendt стал первым и единственным производителем на выставке, представившим уникальные сменные грабли с электродвигателем, встроенным непосредственно в ротор граблей.

Еще одной серебряной медалью удостоилась **система камер кругового обзора (360°)**, обеспечивающая повышенную безопасность комбайнов Fendt. Цифровые кадры с четырех ультраширокоформатных видеокамер составляют в одно панорамное изображение, выводимое на дисплей терминала Varioterminal. Главное преимущество системы заключается в том, что она позволяет оператору видеть сверху все пространство вокруг машины, не оставляя слепых зон, — видны даже те места, обзор которых был затруднен ранее.

Петер-Йозеф Паффен (Peter-Josef Paffen), председатель совета директоров Fendt: «В этом году на выставке Agritechnica 2015 брендом Fendt представлено как никогда много новинок и инновационных решений. То, что мы получили признание в виде медалей за нашу непрестанную работу и стремление к достижению новых горизонтов, — большая честь для всех сотрудников Fendt. Мы уверены, что новые и поистине революционные идеи могут возникнуть только на базе глубоких знаний, высокого профессионализма и тесного сотрудничества квалифицированных специалистов».

Кулик Леонид,
руководитель группы AGCO
+38 (050) 334-83-53
l.kulik@astra-group.com.ua

Fendt 1000 Vario:

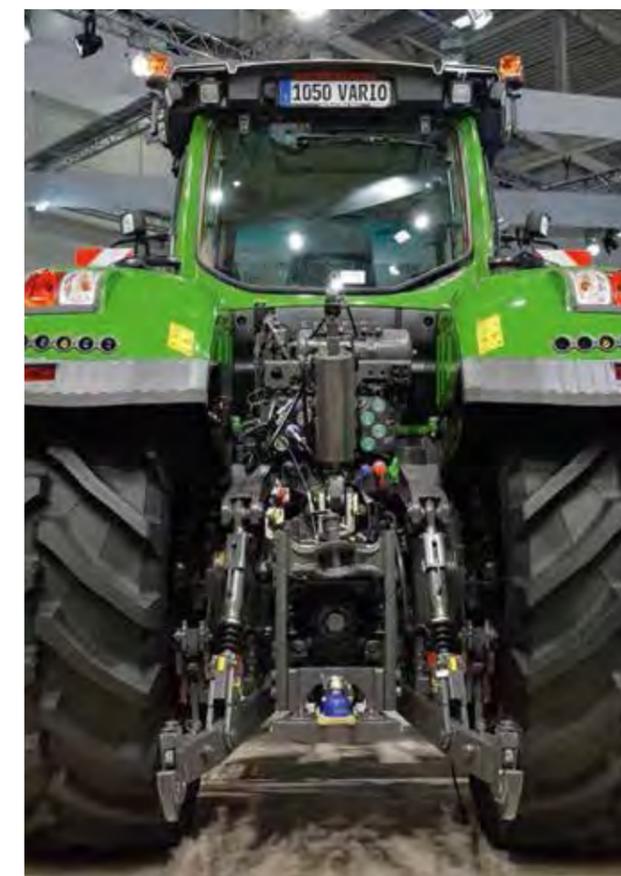
революционный трактор общего назначения

При проектировании новой серии тракторов Fendt 1000 Vario корпорация AGCO поставила перед заводом Fendt особую задачу: разработать абсолютно новый трактор общего назначения, классической компоновки, в диапазоне мощности, еще не освоенном в мире, — 400-500 л.с. При этом трактор должен быть компактным, маневренным, универсальным, а также невероятно мощным и экономичным. Для этого потребовались абсолютно новые разработки и полностью новый подход.

Fendt 1000 Vario — это первый в мире трактор общего назначения с универсальным низкооборотистым двигателем Fendt iD и технологией Fendt VarioDrive

Высокий крутящий момент и переменная производительность — настоящий немецкий шедевр

Новая серия Fendt 1000 Vario представлена в 4 моделях (1038 Vario, 1042 Vario, 1046 Vario, 1050 Vario): это компактные и мощные тракторы общего назначения мощностью 380-500 л.с. (согласно стандарту ECE R24), универсальные в использовании — например, для полевых или транспортных работ (60 км/ч) или работ с высокой нагрузкой на ВОМ (измельчение деревьев). Благодаря низкой собственной массе (всего 14 т) данный трактор оптимально подходит для работ, требующих низкого давления на почву (например, посева). За счет гибкой концепции балластировки массу трактора можно увеличить на 50% от основного веса, в зависимости от потребности. Возможность установки модульного оборудования, использование заднего сцепного устройства или заднего ВОМ, а также наличие различных версий гидравлических и сцепных систем позволяют использовать трактор со всеми современными видами навесного или прицепного оборудования (даже с оборудованием прежних версий мощных тракторов). Серия Fendt 1000 Vario создана для самых тяжелых тяговых работ, которые прежде осуществлялись тракторами с шарнирно-сочлененной рамой, тракторами на гусеничном ходу и системами тракторов.



Универсальный низкооборотистый двигатель Fendt ProDrive

Fendt 1000 Vario — это первый мощный трактор общего назначения с универсальным низкооборотистым двигателем Fendt ProDrive.

Для обеспечения минимального расхода топлива все компоненты машины (двигатель, коробка передач, вентилятор, гидравлическая система и прочие потребители) были оптимальным образом согласованы друг с другом на этапе проектирования и созданы по так называемому принципу «высокий крутящий момент — низкие обороты двигателя».

Новый двигатель для революционной концепции

Мощный трактор снабжен компактным шестцилиндровым двигателем MAN объемом 12,4 л и турбокомпрессором с изменяемой геометрией.

Турбокомпрессор обеспечивает динамику и высокий крутящий момент в пониженном скоростном диапазоне. Этот запас мощности в значительной степени способствует реализации концепции Fendt ProDrive.

На модели Fendt 1050 Vario максимальный крутящий момент до 2400 Нм достигается всего при 1100 об/мин. Номинальная частота вращения двигателя — всего 1700 об/мин. Основной рабочий диапазон составляет 1150-1550 об/мин.

Тракторы серии 1000 Vario имеют максимальную скорость 60 км/ч всего при 1450 об/мин, 50 км/ч — при 1200 об/мин, 40 км/ч — лишь при 950 об/мин, что позволяет значительно снизить расход топлива.



Мощный и тихий двигатель сочетается с абсолютно новой концепцией бесступенчатого привода VarioDrive. Двигатель и коробка передач были разработаны и настроены друг под друга еще на этапе проектирования трактора.

VarioDrive: усовершенствование коробки передач Vario в единую силовую передачу

С системой VarioDrive Fendt удалось не только усовершенствовать коробку передач Vario, но и разработать абсолютно новую силовую передачу.

До настоящего времени в стандартных трансмиссиях задний мост имел постоянное передаточное отношение, а при включении полного привода подключался передний мост, также с постоянным передаточным отношением. В новой системе VarioDrive передний мост работает от дополнительного вала трансмиссии независимо от заднего моста. Известная трансмиссия Vario была доработана и превращена в силовую передачу VarioDrive, которая передает усилие непосредственно на оба моста.

Привод в VarioDrive работает по принципу гидростатического и механического деления мощности. Он снабжен гидравлическим насосом и двумя независимыми гидромоторами, которые передают крутящий момент отдельно на передний и задний мосты. Гидромотор заднего моста управляет задним мостом путем гидростатического и механического деления мощности посредством планетарной передачи и ее суммирования во всем скоростном диапазоне. Гидромотор переднего моста подключен напрямую к переднему мосту и поэтому в основном передает высокий крутящий момент при работе в поле. Благодаря интеллектуальной системе эффективного перекрытия передач от привода на передний и задний мосты обеспечивается максимальная выходная мощность трансмиссии во всем диапазоне скоростей от 0 до 60 км/ч без прерывания тяговой мощности (включения диапазона).

К тому же, интеллектуальная концепция трансмиссии позволяет отключать гидромотор переднего моста, т.е. крутящий момент не передается на передний мост на скорости выше 25 км/ч, — на более высоких скоростях он полностью отключается. Это позволяет исключить потери на сопротивление движению, что в значительной мере способствует повышению эффективности во время движения по дорогам.

Интеллектуальная система управления полным приводом с силовой передачей VarioDrive

Управление передним и задним мостами происходит независимо, что открывает совершенно новые возможности для серии Fendt 1000 Vario: улучшенное сцепление с почвой, полностью автоматический полный привод и улучшенную маневренность.

Благодаря независимому переднему приводу производителю удалось создать на моделях Fendt 1000 Vario полный привод без фиксированного передаточного числа для переднего моста. При прохождении поворота активный передний привод обеспечивает эффективность и безопасность этого маневра трактором, создавая так называемый эффект смещения к внутренней стороне траектории. Лишь одна эта функция позволяет сократить радиус поворота в

поле на 10%. Система VarioDrive сводит к минимуму обычный износ передних шин, обусловленный преодолением поворотов на дорогах.

Как правило, крутящий момент свободно и независимо распределяется на оба моста, а трансмиссия работает как межосевой дифференциал без фиксированного передаточного числа между передним и задним мостом.

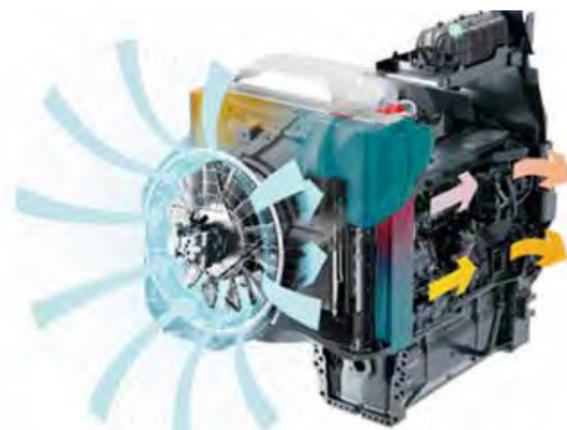
В случае проскальзывания колес переднего или заднего моста система VarioDrive передает крутящий момент с одного моста на другой с помощью муфты полного привода с интеллектуальной системой управления. Подобное интеллектуальное управление распределением крутящего момента способствует повышению эффективности, поскольку мощность передается оптимальным образом на соответствующий мост.



Современная технология охлаждения: концентрическая воздушная система (CAS)

Для моделей Fendt 1000 Vario была специально разработана технология охлаждения для низких оборотов двигателя компактной конструкции — концентрическая воздушная система (CAS).

В основе системы CAS лежит высокопроизводительный вентилятор, расположенный перед блоками охладителя и подающий охлажденный воздух через теплообменник. Благодаря компактной и исключительно точной конструкции данная система невероятно эффективна. Расстояние между металлическими лопастями вентилятора и алюминиевым капотом не превышает 2 мм.



В отличие от стандартных вентиляторов, шкив вентилятора, расположенный перед блоком охладителя, засасывает холодный воздух. Поскольку холодный воздух отличается более высокой плотностью, через теплообменник может поступать большее количество воздуха и, соответственно, может поглощаться и отводиться большее количество тепла.

Размеры концентрической воздушной системы (CAS) могут быть очень компактными за счет направленного потока воздуха. Подобная конструкция, а также расположение системы CAS непосредственно над передним мостом позволяют добиться оптимального угла поворота управляемых колес и, соответственно, превосходной маневренности моделей Fendt 1000 Vario.

Благодаря небольшому наклону узла вентилятора и круглого кожуха вентилятора вверх достигается мощный поток воздуха и снижается риск попадания растительных остатков. Для поддержания неизменно высокой эффективности работы системы охлаждения в запыленной среде предусмотрена опциональная функция реверсирования. Данную функцию можно выбрать в Varioterminal. Система CAS меняет направление вращения и удаляет пыль и остатки урожая из решетки охладителя.

Привод вентилятора системы охлаждения работает от отдельного гидромотора. Таким образом, система CAS полностью независима от оборотов двигателя и может включаться по необходимости. Высокая эффективность проектирования позволяет снизить потребление мощности приводом до 70% (по сравнению со стандартным вентилятором).

Совокупный низкий уровень шума Fendt ProDrive, сведение к минимуму скорости вентилятора, а также небольшой зазор на капоте позволяют добиться предельно низкого уровня шума как внутри, так и снаружи кабины для более комфортной работы даже при полной нагрузке.

Адаптируемая высокопроизводительная гидравлическая система

Модели новой серии Fendt 1000 Vario дополнительно могут быть оснащены высокопроизводительной гидравлической системой с двумя высокоэффективными независимыми гидравлическими контурами.

Два автономных аксиально-поршневых насоса способны удовлетворить потребности в различном расходе и давлении в двух рабочих гидравлических контурах. Производительность гидравлического насоса 1 составляет 220 л/мин, а насоса 2 — 210 л/мин. Таким образом, один насос может управлять двумя потребителями навесного оборудования с различными потребностями в объеме масла и требуемом давлении. За счет встроенных клапанов ограничения давления насосы всегда подают необходимое количество масла под надлежащим давлением в рабочий контур в соответствии с потребностью. Таким образом, высокая производительность гидравлической системы оптимально адаптирована для низких оборотов двигателя Fendt ProDrive.

Серия тракторов Fendt 1000 Vario была впервые представлена общественности на международной пресс-конференции в 2014 году, а уже в 2015 году на признанной во всем мире выставке сельскохозяйственной техники Agritechnica были представлены две модели 1046 и 1050 максимальной мощностью 460 и 500 л.с. соответственно. Серия Fendt 1000 Vario будет представлена четырьмя моделями и доступна для заказа во втором квартале 2016 года.

Кулик Леонид,
руководитель группы AGCO
+38 (050) 334-83-53
l.kulik@astra-group.com.ua

Fendt Grip Assistant —

оптимальная балластировка и давление в шинах

Правильное давление в шинах — это один из аспектов, над которым давно работает Fendt, входящий в корпорацию AGCO. Только на тракторах Fendt представлена система VarioGrip (опция), обеспечивающая регулировку давления в шинах, которая полностью устанавливается на заводе. Основная цель — помочь профессиональным фермерам, сельхозпроизводителям и операторам машин при выборе необходимого балласта и настройке правильного давления в шинах.

Для этого Fendt разработал новую систему Fendt Grip Assistant для серии 1000 Vario, которая впервые была представлена на выставке Agritechnica 2015



Правильное давление в шинах:

на 10% больше тяговой мощности;

на 8% больше площадь контакта;

на 8% меньше расходов топлива.

Дополнительные преимущества:

управление с помощью терминала;

полная интеграция в концепцию

транспортного средства.

Результаты практических исследований показывают, что на тракторах используется слишком много балласта. У операторов нет доступа к информации о динамической нагрузке на мост во время работы в поле с использованием навесного оборудования, поэтому они устанавливают слишком много балласта во время комплексных сельскохозяйственных работ, просто чтобы подстраховаться. Это повышает сопротивление качению во время работы в поле, происходит уплотнение почвы, а во время движения по дороге — перемещение значительной массы груза. Что касается параметров давления в шинах, то для конкретного вида работ в поле и различных типов навесного оборудования необходимо использовать сводные таблицы давления, руководства по эксплуатации или приложения, данные в которых очень обобщены. Даже опытные операторы машин быстро исчерпывают свои возможности, делая настройки по опыту, и в результате не используют весь потенциал своих тракторов.

Практичная и интеллектуальная система Fendt Grip Assistant интегрирована в Varioterminal и призвана решить подобные проблемы. Накопленная база данных в сочетании с интеллектуальными алгоритмами и моделями динамического моделирования адаптирована к системе Fendt 1000 Vario и линейке навесного оборудования, что помогает оператору задать необходимый вес и настроить правильное давление в шинах. Оператору необходимо выполнить всего несколько простых действий: выбрать тип сцепного устройства (поворотное, нижнее и т.д.), условия эксплуатации (легкие, обычные, тяжелые), данные шин (производитель и размер), а также тип навесного оборудования (плуг, дисковый культиватор и т.д.), чтобы система Fendt Grip Assistant смогла быстро определить соответствующие параметры.

Для быстрого изменения настроек в зависимости от планируемой работы разработаны два режима работы: SpeedSelect и BallastSelect.



SpeedSelect

Операторы, которые могут заранее планировать свою работу и настраивать машину, выбирают режим SpeedSelect. После ввода основных данных, таких как действительная рабочая скорость, система Grip Assistant определяет оптимальный балласт для трактора, а также необходимое давление в шинах. Рекомендованное давление в шинах может быть передано в систему регулировки давления в шинах VarioGrip и корректироваться непосредственно через терминал.



BallastSelect

Режим BallastSelect следует использовать, если грузы уже установлены, например когда машина уже находится в поле или груз нельзя снять по каким-либо причинам. В этом случае система Fendt Grip Assistant рассчитывает оптимальное давление в шинах на основании указанных основных данных и выбранных условий распределения балласта, после чего предоставляет рекомендации по соответствующему рабочему диапазону скорости. Адаптируемый балласт и правильное давление в шинах — это ключевые параметры для снижения к минимуму потерь мощности из-за пробуксовки и сопротивления качению. Таким образом можно использовать весь потенциал трактора и снизить расход топлива. В особенности это применительно к переменному полному приводу новой серии Fendt 1000 Vario — система Grip Assistant создает оптимальные условия для эффективной и плавной передачи мощности машины во время работы в поле. Система Fendt Grip Assistant будет представлена на серии Fendt 1000 Vario.



Кулик Леонид,
руководитель группы AGCO
+38 (050) 334-83-53
l.kulik@astra-group.com.ua



Challenger 9830NT —

универсальная надежная сеялка с гибкими возможностями эксплуатации

В 2015 году на выставке Agritechnica 2015 в Германии корпорация AGCO впервые презентовала новую пневматическую однодисковую сеялку с двухсекционным бункером, расположенным непосредственно на раме сеялки



Новая модель выполнена на основе проверенных технологий, которые на протяжении долгого времени применяются в линейке пневматических сеялок Challenger серии 9000. Однако, хотя сеялки Challenger разработаны и производятся в США, данная серия обладает одним «неамериканским» свойством — европейской транспортной шириной. Ширина оборудования в транспортном положении составляет 3,5 м, при этом рабочая ширина захвата равна 9,14 м.

СН 9830NT разработана для посева по всем технологиям обработки почв, от традиционной до нулевой технологии возделывания, и обеспечивает надежный сев широкого спектра культур, начиная от мелкосеменных и заканчивая бобовыми культурами.

Новая специализированная прецизионная рама обеспечивает высокую маневренность, простоту транспортировки и длительный срок службы. Она отличается уникальными транспортными размерами и маневренностью в полевых условиях. При ширине транспортировки 3,5 м сеялка складывается почти за трактором, обеспечивая повышенную безопасность и устойчивость во время переездов.

В свою очередь, впечатляющую производительность сеялки гарантирует большой интегрированный бункер объемом 6200 л, состоящий из двух секций, разделенных в соотношении 60/40. Возможно использование всего объема 6200 л для семян или же отсеков с соотношением 3700 л/2467 л для зерна и удобрения. Семена точно дозируются с помощью дози-

рующей системы типа расходомера «Вентури» с корпусом из нержавеющей стали, которая предоставляет отдельный дозирующий канал для каждого ряда. Датчики уровня продукта заблаговременно информируют оператора о необходимости заполнения. Задние рабочие фонари упрощают заполнение и калибровку в темное время суток, а широкая лестница и платформа с поручнем обеспечивают простой доступ к крышкам для безопасного заполнения.

Центральным элементом новинки является однодисковый сошник Challenger, который требует меньшего давления для проникновения в почву и не уплотняет боковую стенку посевного ложа. При этом каждая сошниковая рама однодисковой сеялки СН 9830NT состоит из запатентованных орудий для сева: двух пар дисковых сошников и двух прикатывающих колес, причем в каждой паре дисковые сошники направлены друг на друга и крепятся к общей стойке. Еще одно преимущество конструкции — она обеспечивает одинаковую глубину заделки семян каждого ряда, поскольку вероятность дополнительного засыпания почвой соседних рядков полностью исключена.

Регулировка давления прижима непосредственно из кабины трактора делает необходимость регулировки сошников излишней. Гидравлические цилиндры на каждом рабочем бруске, подключенном параллельно, поддерживают одинаковое давление во всех рядах вне зависимости от рельефа местности. Активный гидравлический контур управляется с помощью смонтированного в кабине виртуального терминала, позволяя оператору менять давление прижима на ходу.

В свою очередь глубина посева регулируется всего в четырех точках посредством установки колец управления глубиной на подъемных цилиндрах рамы, что минимизирует время для настроек и уменьшает время простоев.

Наряду с проверенной на практике однорядной системой с однодисковым сошником модель Challenger 9830NT оснащена уникальной системой AgControl™, которая обеспечивает точное дозирование семян и удобрений посекционно, гарантируя качественный высокоскоростной посев.

AgControl™ обеспечивает индивидуальное управление всеми тремя секциями сеялки и предлагает управление нормой вы-



сева в одиночной секции дозирования. Каждая секция сеялки СН 9830NT способна поддерживать необходимую норму высева продукта, контролируя скорость каждой высевающей катушки, базирующейся на индивидуальной ходовой скорости секции. Управление переменной нормой позволяет точно вносить семена и удобрения из обоих отсеков по всему полю в соответствии с агрономическими требованиями для увеличения урожая.

Неточный высев вследствие забивания в системе транспортирования зерна пневматической сеялки Challenger 9830NT и вызванные им неравномерные посевы и потери урожая сводятся к минимуму с помощью беспроводного контроля забивания на сеялках Challenger. Это инновационное решение, базирующееся на акустическом контроле, на пневматическом посевном оборудовании обеспечивает быстрое и точное распознавание забивания в любых местах оборудования. Система контролирует каждый сошник в оборудовании и использует Apple iPad для немедленного отображения мест забиваний.

Впрочем, говорить о новшествах, примененных на сеялках Challenger 9830NT, можно очень долго. Но, как гласит наша украинская пословица, «не словом, а делом!». Встречайте сеялку СН 9830NT на полях уже в 2016.

Кулик Леонид,
руководитель группы AGCO
+38 (050) 334-83-53
l.kulik@astra-group.com.ua





Технические характеристики

Модель	7000 SP3	7500 KA	8000 SP3	9000 SP3	1000 SP4	12000 SP4
Ширина захвата, м	7	7,5	8	9	10	12
Ширина в транспортном положении, м	Менее 3				3	3
Высота в транспортном положении, м	Менее 4			4		
Ø диска, мм	510 (460, 560)	460 (510, 560)		510 (460, 560)		
Гидроаккумулятор шасси	Стандарт		-	Стандарт		

транспортная — менее 3 м. Normandie может быть оснащена различными вариантами дисков: в стандартном исполнении установлены два ряда мульчирующих мелкозубчатых изогнутых дисков диаметром 510 × 5 мм на стойке Rabeflex. Опционально можно установить диски диаметром 460 мм и 560 мм либо диски с большими вырезными зубьями диаметром 560 × 6 мм. Диски с плоским профилем имеют большую площадь соприкосновения с поверхностью почвы, что способствует высокой вырезной способности (поверхность поля после прохода орудия подрезана на 95-98%). Глубина обработки почвы на данном орудии обеспечивается гидравлически при помощи катка, а также передней опоры (навески трактора или опорных колес). Диапазон эффективной рабочей глубины составляет 3–12 см. Скоростной режим — до 15 км/час, производительность — 3–14 га/час. В зависимости от ширины захвата агрегата требуемая тяговая мощность трактора составляет 120–500 л.с.

В задней части орудия есть возможность установить разного рода катки: прорезиненный Ripa, стальной тяжелый каток GZW или Еторак, также имеется широкий выбор прутковых катков. Здесь производитель расширил ассортимент и предлагает тандемный прутковый каток диаметром 500 и 400 мм или одинарные катки диаметром 500 мм.

Конструкция данной машины в целом позволяет увеличить ее ресурс и износостойкость рабочих органов. Каждый диск имеет свою отдельную стойку, которая закреплена на 4 резиновых демпферах, позволяющих менять жесткость узла. Подшипниковый узел необслуживаемый, он находится в герметичной масляной ванне и защищен от попадания пыли и грязи. Ресурс подшипника увеличен за счет двухрядного радиального шарикоподшипника.

Отличительной чертой новой 12-метровой машины являются ее габариты. Несмотря на внушительную ширину захвата орудия, в транспортном режиме машина занимает 3 м по ширине и 4 м по высоте. Благодаря центральным опорным колесам Normandie показывает большую маневренность как во время работы в поле, так и при транспортировке, а новая рама с круглым профилем улучшает обзорность и жесткость конструкции.

В завершение хотелось бы отметить, что новая машина Normandie максимально адаптирована для работы на больших площадях, где необходима высокая производительность и минимальные затраты. Эта машина станет вашим верным и надежным союзником в борьбе за урожай.

Шипоша Вячеслав,
продукт-менеджер
+38 (050) 358-79-37
v.shyposha@astra-group.com.ua



И снова новинки

от Gregoire Besson!

Не секрет, что такая выставка мирового масштаба, как Agritechnica, является демонстрацией решений, которые задают вектор развития сельхозтехники на ближайшие несколько лет.

Это магистральное направление определяют мировые лидеры по производству машин и оборудования, на которых в ближайшее время будут равняться, стараясь «держать планку», многие иные производители.

Безусловно, одним из гигантов формирования будущего в сельхозмашиностроении является компания Gregoire Besson

Gregoire Besson — узкоспециализированная семейная компания, которую по праву можно назвать настоящим специалистом в земледелии. Уже более 200 лет Gregoire Besson предлагает сельхозпроизводителям широкую линейку плугов, дисковых борон и лаповых орудий.

На выставке Agritechnica Gregoire Besson представила несколько громких премьер, в частности культиваторы Teros и CrossLand, плуги HRPWSI и R6, а также широкозахватный дискатор Normandie 12 000, которому мы и посвящаем данную статью.

Дисковый луцильник Normandie используется для лущения стерни, основной мелкой обработки почвы, предпосев-

ной обработки почвы под зерновые, технические и кормовые культуры, а также для подготовки почвы под посев озимых по занятому пару, в технологиях, где на поле предусматривается много неизмельченной и неравномерно распределенной соломы. Традиционные культиваторы с пассивными рабочими органами не в состоянии справиться с большим количеством органической массы на полях, полеглыми зерновыми, стерней грубостеблевых культур, сидератами.

Новые орудия Normandie сочетают в себе производительность и качество. Эти машины компактны и удобны в эксплуатации, могут быть складывающимися, навесными и полунавесными. Рабочая ширина машин составляет от 2 до 12 м,

Выбираем пропашную сеялку

Насколько эффективным будет выращивание той или иной культуры, зависит от многих факторов. И один из немаловажных — проведение посевной в оптимальные сроки и на оптимальном качественном уровне. Бывает, что времени на посев природа выделяет очень мало. Особенно в засушливых областях, когда каждый потерянный день приводит к огромным потерям почвенной влаги. И качество сельхозтехники в этот момент должно быть на самом высоком уровне. Какой должна быть сеялка точного высева? Давайте подробно рассмотрим основные характеристики



Точность высева. Пожалуй, самый важный показатель для сева пропашных культур. От качества раскладки семян, по самым скромным подсчетам, зависит 30% урожая. Поэтому семена в рядах должны распределяться равномерно, максимальное смещение от запланированного не должно превышать 5-6 мм. Необходимо избегать сдвоенных высевов и просевов. Сеялка должна легко настраиваться под различное качество семенного материала (размер фракции, вес). Хорошая сеялка выдерживает испытания и на неровностях, по сухой и по влажной почве семена высеваются с одинаковым успехом. Семена после высева должны прикатываться, обратное прикатывание должно быть очень качественным, поскольку от этого зависит, как семена будут контактировать с почвой.

Универсальность. Сеялки точного высева используются при посеве пропашных культур, таких как подсолнечник, кукуруза, сахарная свекла и др., одним словом, культур, которые требуют точной глубины заделки, определенного расстояния между семенами и между рядами. Соответственно, сеялки должны обладать функциями, которые позволяют

высевать любую пропашную культуру качественно, без потерь и на любую глубину.

Производительность. Как правило, широкозахватные сеялки точного высева предназначены для тракторов мощностью 190-360 л.с. Количество рядков варьируется в зависимости от конкретной модели — от 16 до 36. Таким образом, при правильном построении технологического процесса такие сеялки способны засеять до 400 га в сутки!

Автоматизированная система контроля. Контроль высева систематически осуществляется при помощи бортового компьютера, можно контролировать качество посева (двойники — два семени высеваются одновременно, просевы — пропуски), кроме того, компьютер считает высеванные гектары, рассчитывает расстояние между семенами, считает сами семена.

Затраты на обслуживание. Одна из ключевых задач, которую ставит рынок перед производителем, — сведение к минимуму влияния человеческого фактора на работу машин и агрегатов. Поэтому большинство производителей предлага-

ют технологические решения в виде необслуживаемых узлов или центральной системы смазки, которая в автоматическом режиме выполняет все регламентные работы по смазке основных, наиболее ответственных узлов.

Маневренность. Помимо внушительной рабочей ширины захвата (количества высеваемых секций), машины должны быть маневренными в поле, а также компактными и надежными при транспортировке.

Долговечность. Все современные сельхозмашины являются большой инвестицией в будущее развитие предприятия. Закупая ту или иную машину, фермер уделяет большое внимание ремонтпригодности узлов и деталей, стоимости расходных материалов. Немаловажным фактором является и стоимость машин на вторичном рынке, когда на протяжении длительного времени машина остается работоспособной и соответствует всем требованиям. В таком случае фермер при обновлении машинотракторного парка может реализовать старую машину за высшую цену.

На сегодняшний день, несмотря на большую насыщенность рынка разного рода оборудованием, очень мало предложений по пропашным сеялкам, которые соответствовали бы всем описанным критериям. Пожалуй, лучшим предложением на рынке является сеялка HORSCH Maestro.

Сеялка точного высева HORSCH Maestro была впервые представлена на сельскохозяйственной выставке Agritechnica 2011 и признана там машиной 2012 года. Эта машина характеризуется быстротой, точностью и универсальностью. Так, Maestro достигает скорости высева до 12 км/ч, сохраняя при этом очень точные интервалы укладки семян. Таким образом, вы сможете оптимально использовать короткие сроки посевного периода.

Сеялки Maestro предлагаются в трех конструктивных сериях: Maestro CC — 8- и 12-рядковые с шириной междурядья 45, 50, 70, 75 и 80 см, Maestro SW — на 12 и 24 рядка с междурядьем 70-75 см, и Maestro 36 SW с междурядьем 45-50 см.

Maestro CC отличается компактной конструкцией и малым собственным весом. Сеялка оборудована резервуаром для удобрений объемом 2800 л, а подача семенного материала осуществляется с помощью семенных ящиков для каждой высевальной секции.

Maestro серии SW оборудована центральным резервуаром на 2000 л семенного материала и 7000 л минеральных удобрений. Высевальные органы оснащены системой Seed on Demand (высев по требованию).

Сеялки Maestro имеют в своем арсенале абсолютно новый инновационный высевальной орган. Высевальной сошник — это двойной дисковый сошник с двумя прижимающими роликами для обеспечения оптимальной глубины высева. Семена с помощью вертикального семяпровода укладываются в почву и, при необходимости, вжимаются в семенную борозду опциональным прикатывающим роликом. Два V-образных опорных ролика с возможностью ступенчатой регулировки давления на почву выполняют функции закрывания семян и прикатывания.

Ключевым элементом высевальной аппаратуры Maestro является дозирующий диск с открытыми снаружи пазами. В комбинации со специально разработанным отсекателем даже при высокой рабочей скорости достигается отличная точность подачи семян. Решающим фактором выступает плавный переход от кругового движения к движению по прямой. Так, семена подаются в вертикальную трубку семяукладчика,



Высевальной аппарат



Система дозировки

избегая действия центробежных сил, что сокращает колебательные движения семян. Семена падают в почву по касательной, что позволяет значительно снизить потери.

Агрегат, состоящий из дозатора и интегрированного электродвигателя, действительно является крайне компактным. Таким образом удалось отказаться от изнашивающихся уплотнений. Используемое щелевое уплотнение является неизнашиваемым и не создает крутящего момента. Поэтому потребность в электроэнергии снижается до 1 Ампера. Электропривод объединяет двигатель, подшипниковый узел, редуктор и счетчик. Доля подвижных узлов сокращена до минимума. Универсальный дозатор может применяться для посева кукурузы, сахарной свеклы, подсолнечника, сои, сорго и рапса.

Интегрированный в трубку семяукладчика датчик считывает не только количество семян, но и интервал между ними, что позволяет оператору получать на терминал не только информацию о «пропусках» и «двойниках», но и коэффициент вариации высева в отдельных рядах. Это дает оператору возможность вовремя оптимизировать нагрузку машины в соответствии с конкретными условиями. С помощью функции сохранения данных фермер впоследствии получает точную информацию о своих посевных площадях.

Имея в своем парке сеялку Maestro, вы можете быть спокойны за посевную и уверены в получении больших урожаев и, соответственно, прибыли.

Шипоша Вячеслав,
продукт-менеджер
+38 (050) 358-79-37
v.shyposha@astra-group.com.ua



Коллектив лакокрасочного цеха на производстве в Роннебурге

Господин Кнайзель, чтобы надежно защитить стальные детали от разрушения вследствие коррозии, ультрафиолетового излучения или контакта с химикатами, необходимо нанести какой-то защитный слой на их поверхность. Покраска сельхозмашин проводится т.н. «влажным» способом, в катодной ванне или путем нанесения порошкового покрытия. Как это сегодня делает HORSCH?

Франк Кнайзель: На производстве в Швандорфе с самого начала используется метод «влажной» покраски. Два слоя лаков последовательно наносятся на детали и узлы с помощью ручного электростатического пистолета. Это значит, что вначале наносится двухкомпонентная акриловая грунтовка для защиты металла от коррозии, а затем — глянцевая краска для защиты от воздействия окружающей среды и эстетического эффекта. Поэтому планка качества была заложена достаточно высоко еще в самом начале становления производства. Когда производство стало расширяться, стало ясно, что в Роннебурге нужно инвестировать в технологию порошковой покраски. Для нас это был технологический прорыв и шаг вперед во многих отношениях — качественном, экономическом, ну а главное, экологическом. Например, порошковый способ покраски исключает применение органических растворителей.

Порошковое покрытие после высыхания может сразу подвергаться механическим нагрузкам. Наоборот, влажная краска после просушки требует еще некоторого времени для отверждения. До этого момента детали нельзя монтировать — иначе лак будет поврежден. Также — с учетом роста производства — важным фактором является оптимизация издержек. С этой точки зрения, порошковая покраска более соответствует крупносерийному производству. В то же время мы сохранили лакокрасочный цех в Швандорфе — он практически полностью закрывает потребности тамошнего производства.

Однако и в Роннебурге наряду с порошковой также применяется влажная покраска. Дело в том, что есть детали, которые не подходят для применения порошка. Например, гидравлические и электронные компоненты, подшипники и мосты машин, а также детали больших размеров, которые просто не помещаются в порошковую камеру.

Как выглядит ваша покрасочная установка?

Франк Кнайзель: У нас их три. При открытии предприятия в 2007 году были введены в эксплуатацию порошковая установка и участок для влажной покраски. В 2013 году была приобретена еще одна (меньшая) порошковая уста-

новка. Это позволило нам воссоздать паритет между технологической оснащенностью и возросшим объемом производства. Каждая установка работает с определенными группами деталей, мы можем лучше планировать их загрузку. Ну и главное — сейчас у нас больше возможностей совершенствовать качество продукции. На многих предприятиях лакокрасочный цех — это узкое место. У нас этого нет!

Вы не могли бы для наших читателей детально описать процесс порошковой покраски?



Франк Кнайзель, начальник лакокрасочного цеха на производстве в Роннебурге

Больше, чем просто краска

Фирменный цвет HORSCH — красный. Машину HORSCH легко узнать даже издали. И хотя покраска не влияет на качество работы машины в поле, это важный показатель качества самой машины.

Как же машина HORSCH обретает такой привычный нам красный цвет? Франк Кнайзель, начальник лакокрасочного цеха производственного предприятия в Роннебурге, вводит нас в курс дела

Франк Кнайзель: Порошковая покраска — это частично автоматизированный процесс, состоящий из нескольких этапов. Начнем с контактов с поставщиками. Это может быть HORSCH Industrietechnik по соседству, а может кто-то извне. По возможности, мы стараемся хранить получаемые детали на крытом складе, чтобы они не ржавели. Перед покраской детали подвешиваются на специальном стенде. Например, на меньшей установке его размер 2,1×1,70×0,50 м. Максимально допустимый вес деталей — 400 кг. На большей — 5,5×3,0×1,4 м и 1200 кг соответственно. На этом этапе очень важно, чтобы детали были равномерно распределены по стенду. Затем стенд ставится на конвейер и при помощи транспортера последовательно перемещается от одного участка к следующему. Управляет процессом компьютер. Следующий шаг — очистка деталей путем влажного опрыскивания. Здесь есть несколько зон, они соответствуют критериям качества продукции наших поставщиков. Сталь обезжиривается раствором кислот, затем кислотные остатки нейтрализуются, деталь ополаскивается и проходит антикоррозионную обработку. Так образуется

кристально чистая поверхность — надежная основа для нанесения краски. Такая последовательность обработки идентична на обеих установках и служит для удаления следов сварки, налета ржавчины, а также начинающейся ржавчины в порах металла. Следующий этап — это сушка в сушильной камере при температуре 120°C — 150°C. Затем охлаждение и подготовка к покраске. Здесь необходимо закрыть все места, куда не должна попасть краска, например резьбу или монтажные отверстия.

Только затем начинается непосредственно покраска. Покраска осуществляется в покрасочных камерах при помощи автоматического пистолета с управлением с пульта оператора. Для определения габаритов детали используются датчики. Процесс активируется в том случае, если деталь и порошок имеют противоположные электрические заряды: деталь притягивает к себе порошок. Для коррекции у нас еще остается возможность ручного вмешательства, чтобы исправить возможные недочеты. Это делают самые опытные сотрудники. Затем детали отправляются в печь.

Длительность пребывания в печи и температура зависят от характеристик порошка, в среднем это 10 минут при 180°C. Чтобы этого достичь, мы загружаем детали на 70–90 минут в печь, нагретую до 210°C. Порошок плавится, образуя пленку краски. Затем детали охлаждаются, выгружаются из печи, упаковываются и отправляются на склад к логистам, которые их упаковывают, складируют или отправляют на другие производства — в Швандорф или Ландау.

Какова суммарная длительность описанного процесса?

Франк Кнайзель: В большой установке около 7 часов, а в меньшей примерно 4. Но мы используем не стандартный транспортер, а работающий по принципу „Power & Free-System“, когда стенд с деталями — в зависимости от хода выполнения программы — может быть на любом этапе снят с транспортера и удален из цеха.

Как вы оцениваете технологию порошковой покраски с точки зрения экологии?

Франк Кнайзель: В отличие от влажной покраски здесь не используются органические растворители, что — учитывая возросшие мощности нашего предприятия — позволяет избежать выбросов значительного количества этих веществ. Неиспользованный порошок возвращается из камеры назад в бак пистолета. Нам удалось достичь эффективности использования порошка 95%.

Другой аспект — сточные воды, образующиеся на предварительных этапах. Для их очистки (дистилляции) мы применяем сейчас две очистные установки. Дистиллированная вода вновь используется для очистки и предварительной подготовки деталей. Таким образом, мы создали внутрипроизводственный круговорот воды, сточных вод для вывода с территории предприятия у нас практически нет. Пары с концентрированными газами из очистных установок мы сжигаем с превращением в тепловую или электрическую энергию.

Что представляет собой контроль качества в вашем цеху?

Франк Кнайзель: Поддержание высокого стандарта качества покрасочных работ — один из основных приоритетов в нашей работе. Мы создали отдел из трех сотрудников, задача которых — наблю-

дение, контроль и документирование на всех этапах технологического процесса. Сюда относятся, например, измерение показателей pH рабочей среды, заданных технологических параметров, концентрации химических веществ в отстойниках воды и др. Ежедневные пробы краски на различных деталях и еженедельное архивирование их результатов — стандартная процедура в нашей работе.

Однако мы не останавливаемся на достигнутых результатах, а развиваемся далее с тем, чтобы соответствовать высоким требованиям наших клиентов к качеству выпускаемой продукции, с одной стороны, и чтобы оптимизировать производственные издержки, с другой. Уборка, чистка и текущее техническое обслуживание оборудования лакокрасочного цеха также относятся к нашим задачам. Очень важно, чтобы оборудование не давало сбоев, особенно, в самые напряженные моменты производственного сезона. Регулярная ежегодная реставрация оборудования в сентябре, к началу производственного года, — тоже часть нашей работы. Сюда нужно добавить и обмен опытом с коллегами по отрасли. Подытоживая, я с удовлетворением отмечаю, что достигнутое нами качество покраски машин соответствует самым высоким стандартам отрасли сельхозмашиностроения.

Вы не могли бы назвать нам несколько цифр, характеризующих работу вашего цеха?

Франк Кнайзель: В 2014 году мы покрасили около 10 млн кг стали. Наш коллектив состоит ныне из 30 сотрудников. Для сравнения, в 2007 году их было всего 10. В моменты пиковых нагрузок мы дополнительно нанимаем сезонных рабочих. В разгар сезона мы работаем

в три смены, это позволяет задействовать до 60 человек. Кроме фонда оплаты труда, к нашим основным издержкам относится оплата энергоресурсов и используемых материалов. Сюда входят, прежде всего, препараты для очистки металла и порошки для покраски. В 2014 году мы израсходовали 45 т красного и 14 т черного порошков. Для подготовки деталей мы использовали более 130 т различных препаратов.

Кроме безукоризненного соблюдения технологического процесса — что бы вы еще отнесли к приоритетам в вашей работе?

Франк Кнайзель: Как я уже сказал, нельзя допустить, чтобы лакокрасочный цех стал «горлышком» в производственной «бутылке». К тому же сейчас мы обслуживаем все три производственных предприятия HORSCH в Германии. Ранее мы были ориентированы только на потребности производства в Роннебурге. Сегодня мы отправляем до 30% окрашенных деталей в Швандорф, еще часть — пока малую — в Ландау. Думаю, что эта тенденция сохранится и в будущем, что — с учетом планируемого роста производства — требует совершенствования логистической цепочки на всех ее этапах. Также важно держать постоянную связь с нашими поставщиками, они всегда должны иметь четкую информацию и прогноз о наших потребностях.

Как давно вы работаете в этой отрасли и каково ваше образование?

Франк Кнайзель: Я с самого начала руковожу работой лакокрасочного цеха в Роннебурге. Моя первая профессия — маляр по покраске автомобилей, в 2004 году я получил удостоверение мастера. Принять предложение от HORSCH в 2006 году было для меня ответственным



Ответственный сотрудник контролирует показатель pH среды.

шагом, ведь небольшая мастерская и большой производственный цех — это два разных мира. К тому же здесь мне пришлось руководить коллективом, а не быть ответственным только за свою работу: много людей с разными характерами требуют подчас крепких нервов и долгого терпения. Однако сегодня я рад каждому дню, проведенному здесь. Работа доставляет мне массу удовольствия и приносит удовлетворение. Я могу и дальше профессионально развиваться. Статус наших сотрудников сегодня — технолог покрасочных процессов. У нас также есть места для производственного обучения будущих специалистов. И я хотел бы сказать молодым людям, выбравшим этот путь: «У нас очень интересная профессия. Она находится на стыке механики и химии. Нужно быть слесарем и маляром в одном лице. Ну и, конечно же, любить красить!»

Шипоша Вячеслав,
продукт-менеджер
+38 (050) 358-79-37
v.shyposha@astra-group.com.ua

Компьютерное оборудование обеспечивает контроль над выполнением технологических процессов



Все химические анализы проводятся в заводской лаборатории



Каждая деталь проводит на этом участке около 4 часов



Место очистки сточных вод



Перед сушкой проверяется толщина слоя краски и удаляются подтеки



«АСТРА» и «Урожай»: 10 лет вместе!



Как рассказал генеральный директор «АСТРЫ» Игорь Губарев, благодаря дилерской деятельности предприятия в «Урожае» сегодня работает около 60 тракторов Fendt и много прицепной техники:

«Дружба «Урожая» и «АСТРЫ» началась с приобретения первого трактора Fendt, когда первые такие машины только появились на украинском рынке, — вспоминает Игорь Губарев. — А после соответствующих замеров и испытаний на поля «Урожая» вышли первые 10 тракторов Fendt».

Историю приобретения первого трактора вспоминает и директор «Урожая» Олег Васецкий. Говорит, еще никогда так не вникал в процесс покупки техники, как тогда.

«Мы долго сравнивали Fendt с другими тракторами, что-то рисовали, просчитывали и в конце концов выбрали то, о чем ни разу не пожалели, — комментирует Олег Васецкий. — Сделать трактор может кто угодно, а вот организовать высококачественный сервис способна только компания с большой буквы. «Агростроительный альянс «АСТРА» — именно такая компания», — отметил он.



Дубовая скамейка весом в несколько сотен килограммов с высеченным на ней трактором Fendt в конце октября появилась во дворе центрального офиса НПФ «Урожай». Такой оригинальный подарок к десятилетнему партнерству сделала компания «Агростроительный альянс «АСТРА»





Agritechnica — МОТОР ИННОВАЦИИ

Международное сельское хозяйство продолжает инвестировать в будущее!

«Выставка Agritechnica-2015 убедительнейшим образом вновь подтвердила свою репутацию ведущей международной выставки по аграрной технике и сельскому хозяйству. Настрой на стендах выставки был заметно позитивнее, чем ожидалось. Это отражается в высокой готовности инвестировать. По результатам независимого опроса посетителей, более двух третей фермеров считают текущую ситуацию в своих хозяйствах хорошей и собираются инвестировать в ближайшие два года», — отметил д-р Райнхард Грандке, генеральный директор выставки.

Можно подвести следующие предварительные итоги:

1. 2 907 экспонентов, в том числе 1 627 зарубежных, продемонстрировали уникальное предложение современной сельхозтехники, а также комплектующих и запчастей к ней.
2. Выставка Agritechnica является мотором инноваций и генератором идей для мирового сельского хозяйства. Предприятия сельхозмашиностроения представляют свои инновации для современной сельскохозяйственной практики всего мира.
3. По числу посетителей (450 000) выставка Agritechnica вновь достигла результатов 2013 года.
4. Около 347 000 посетителей прибыло из Германии. Это примерно на 4% больше аналогичного показателя 2013 года.
5. 104 000 иностранных посетителей прибыли из 124 стран.
6. Всемирный характер выставки подчеркнула высокая активность посетителей из-за океана. Так, из Северной, Южной и Центральной Америки прибыло 7 200 посетителей, из стран Океании — 1 000, из Китая — 700, из Индии — 700, а также 1 200 человек из стран Африки.

До встречи в Ганновере в 2017 году!



Manitou MLT 845

едет в Ровно

На Ровенском льнокомбинате всегда знают, как сделать правильный выбор. В сентябре 2015 года собственник предприятия Олег Червонюк посетил автомобильную выставку в городе Франкфурт-на-Майне в Германии. Там было представлено немало новейших моделей автомобилей, качественной автотехники мировых брендов, в частности премиум-класса. Вскоре в соцсетях появилось фото Олега Червонюка за рулем роскошного Bentley, а под ним комментарий, что пометать никогда не грех, да и мечты иногда сбываются, если упорно трудиться.

Прошло совсем немного времени — и мечта действительно осуществилась. На днях на Ровенском льнокомбинате появилась новая машина — телескопический погрузчик Manitou. Погрузчик был приобретен у компании «Агростроительный альянс «АСТРА», которая уже десять лет является официальным дистрибьютором французской торговой марки Manitou в Украине.

Основное назначение этой техники — загрузка топливного бункера в твердотопливной котельной, которая вскоре запустится на Ровенском льнокомбинате. Как видим, предприниматель верен своим принципам: даже думая о дорогих покупках, всегда нужно делать взвешенный и объективный выбор. И в первую очередь заботиться о нуждах и будущем производства.

«В Германии я видел действительно много интересной автомобильной техники, хорошие, мощные и изысканные авто, о которых мечтает каждый автолюбитель. И со временем, возможно, можно было бы позволить себе что-то приобрести. Но сегодня такой задачи нет, ведь на первом месте у нас — развитие и процветание Ровенского льнокомбината, и мы еще многое должны приобрести именно для предприятия», — говорит предприниматель.

В самом деле, мощное производство не стоит на месте: здесь постоянно ведутся работы по реконструкции помещений, строятся новые швейный



и трикотажный цеха, внедряются инновационные технологии и закупается высокопроизводительное оборудование. Близится к финишу монтаж австрийской твердотопливной котельной, которая будет работать на отходах деревообработки, обеспечивая как обогрев, так и производственные нужды предприятия.

Недавно приобретенный телескопический погрузчик Manitou был специально разработан таким образом, чтобы одновременно выполнять несколько функций. И на производстве он во многих случаях заменит кран, фронтальный погрузчик, перегружатель, вышку или планировщик — то есть оборудование, предназначенное, прежде всего, для напряженной эксплуатации, для проведения коммунальных и инженерных работ. Но в первую очередь новое оборудование технологически улучшит работу новой твердотопливной котельной, в частности загрузочный и разгрузочный процессы. Все это возможно благодаря тому, что максимальная высота подъема погрузчика составляет 7,55 м, а вылет стрелы по горизонтали — 4,57 м.

Телескопический погрузчик Manitou MLT 845-120 LSU имеет высокую продуктивность: время подъема нагруженной стрелы — 8,4 секунды, а опускание — всего 5,8 секунд. Грузоподъемность в 4,5 тонн позволяет перемещать тяжелые, крупногабаритные грузы, что приходится очень кстати в строительстве. Также неоспоримым преимуществом является мощный двигатель Mercedes на 120 л.с. Этот надежный дизельный двигатель прост в обслуживании и размещен поперечно, что позволило уменьшить колесную базу и добавить погрузчику маневренности.

По словам Олега Червонюка, котельная на Ровенском льнокомбинате — уникальная для Украины, ведь пока что таких технологий у нас нет. Она даст возможность полностью отказаться от российского газа и будет обеспечивать обогрев и производственные потребности всего предприятия.

Бондаренко Дарья,
продукт-менеджер
+38 (050) 418-32-36
d.boroda@astra-group.co.ua



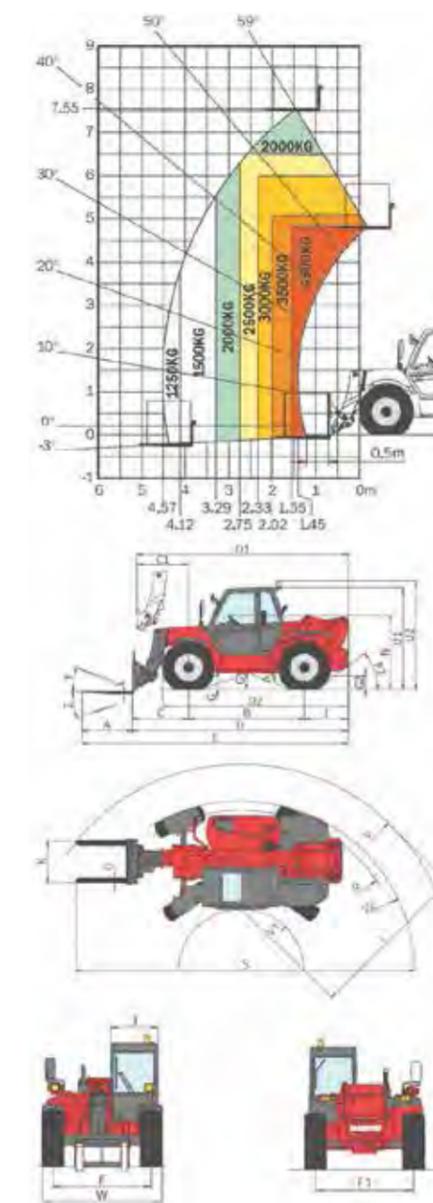
Через неделю мы начнем испытательные работы для запуска котельной. Это пока что первая такая твердотопливная котельная в Украине, но я уверен, что не последняя. Ведь на Ровенщине есть много ресурсов для создания подобных технологий. И мы должны сделать все возможное для того, чтобы минимизировать затраты на производстве и наконец не поддерживать российскую экономику с ее газом, а поднимать свое государство. Считаю, что мы движемся в правильном направлении, собственным примером доказывая, что умные инвестиции в отечественное производство всегда дают результат»

Грузоподъемность на расстоянии 500 мм от основания вил	4500 кг	
Усилие отрыва на ковше	6650 даН	
Высота подъема	7,55 м	
Время без груза / с грузом (с)	Подъем	8,40/9,00
	Опускание	6,00/5,80
	Выдвижение стрелы	9,70/9,90
	Втягивание стрелы	8,30/8,20
	Загрузка	3,70
	Выгрузка	3,30
Шины	Michelin 460/70 R24	
Вилы (мм)	Длина x ширина x толщина	1200x125x45
	Поворот каретки	142°
Тормоза	погруженные в масло мультидисковые тормоза с гидроусилителем	
Двигатель	PERKINS STAGE III A 1104E-44TA	
Объем	4 цили. Turbo/4400 см ³	
Мощность при 2200 об/мин	124 л.с./91 кВт	
Макс. крутящий момент при 1400 об/мин	490 Нм	
Впрыск	прямой	
Охлаждение	водяное	
Трансмиссия	гидротрансформатор	
Коробка передач	Powershuttle	
Количество передач (вперед/назад)	4/4	
Макс. транспортная скорость	33 км/ч	
Производительность гидравлического насоса	150 л/мин	
Тип гидравлического насоса	Аксиально-поршневой (изменение объема жидкости)	
Объем баков	Гидравлический бак	131 л
	Топливный бак	135 л
Вес без груза (с вилами)	8816 кг	
Габаритная ширина	2,42 м	
Габаритная высота	2,58 м	
Габаритная длина	5,22 м	
Радиус разворота (по наружн. колесам)	4,16 м	
Дорожный просвет	0,45 м	
Тяговое усилие	до 10355 даН	

Погрузчик поставляется в следующей комплектации:

- кондиционер;
- магнитола;
- фильтр предварительного очищения воздуха (внешний циклонного типа);
- усиленный аккумулятор 145 А/ч;
- зеркала заднего вида;
- передний и задний фаркопы;
- внешняя розетка 12В;
- эргономичный джойстик управления всеми системами;
- интеллектуальная система защиты стойкости погрузчика;
- палетные вилы.

Максимальный фронтальный вылет на максимальной высоте: 1,46 м



	мм		мм
A	1200	L	50
B	2770	N	1865/1915
C	1409	O	125
C1	1487	P2	43,5°
D	5229	P3	40°
D1	5307	R	3930
D2	4410	S	8159
E	4410	T	3703
F	6429	U1	2580
F1	1950	U2	2760
G	455	V	5173
G1	450	V1	1470
G2	455	V2	4165
I	1050	W	2420
J	950	Y	12°
K	1260	Z	130°

Как выбрать надежный разбрасыватель?

На сегодняшний день этот вопрос задают себе многие руководители хозяйств, потому что именно разбрасыватель минеральных удобрений — ключевой элемент управления урожайностью



Если при покупке разбрасывателя сэкономить незначительную сумму денег, выбрав более дешевый (некачественный) вариант, можно получить серьезные потери урожайности, которые в разы превысят сумму, сэкономленную на цене машины. Проиллюстрировать проблематику достаточно легко, рассмотрев один из агрономических факторов разбрасывания минеральных удобрений — коэффициент неравномерности разбрасывания (КНР). Ниже приведен пример работы разбрасывателя по пшенице с усредненным расчетом потерь.

Идеальный КНР — 0%	не бывает никогда
Реальный КНР — в районе 5-10%	при работе с хорошим и хорошо настроенным разбрасывателем.
КНР вырастает до 18%	полосы на поле — потери составляют 117 кг/га
КНР вырастает до 30%	волны на поле — потери составят 324 кг/га

Разбрасыватели Bogballe являются самыми надежными и соответствуют всем агрономическим и техническим требованиям. Согласно результатам тестирования разбрасывателей минеральных удобрений шести известных европейских производителей, которые проводились совместно Немецким сельскохозяйственным обществом (DLG) и Исследователь-

ским центром Бигхольм Датского института сельскохозяйственных наук (DIAS) в 2011 году, Bogballe показал самые лучшие результаты, а именно КНР 3,7% (журнал FARMERS от 15 апреля 2011 г.). Этот результат был достигнут с первой настройки машины согласно инструкции производителя.

Секрет производителя кроется в комплексном подходе не просто к техническим и агрономическим характеристикам машины, а к самому процессу разбрасывания в целом.

Разбрасыватель

Безусловно, разбрасыватель является ключевым среди факторов, которые влияют на процесс разбрасывания.

Система разбрасывания

очень важна для управления КНР. Так, при полевом внесении удобрений диски разбрасывателя Bogballe (система Trend) вращаются навстречу друг другу, благодаря чему гранулы удобрений распределяются по полю двумя равномерными слоями (по одному с каждого диска) при одном проходе. При втором проходе происходит четырехкратное перекрытие, и КНР стремится к нулю. Такая система принципиально отличается от систем других производителей разбрасывателей и существенно превосходит их по точности внесения.

Настройки разбрасывателя

должны отвечать требованиям простоты и надежности и не занимать много времени. Для того чтобы откалибровать разбрасыватель Bogballe, оператору понадобится 2-3 минуты, эти настройки не сбьются во время работы, и для их осуществления не понадобится снимать диски разбрасывателя, лопатки или другие части машины. В моделях Bogballe с автоматической системой взвешивания калибровка производится автоматически.

Дизайн разбрасывателя

Очень немаловажный фактор, так как удобрения не должны сталкиваться с выступающими частями машины, гранулы не должны повреждаться в процессе разбрасывания или просыпания из бункера на тарелки, корпус должен быть надежно защищен от коррозии, а сама машина должна быть прочной и надежной.

Разбрасыватели Bogballe покрыты сверхстойчивой к коррозии порошковой краской Flexi Coat, защищающей машину от агрессивной среды, рабочие органы сделаны из нержавеющей стали, лопатки — из высокопрочной марганцевой стали. Все детали предварительно обрабатываются таким

образом, чтобы не оставалось острых углов и не происходило прорыва краски во время эксплуатации.

Установка рабочей ширины с помощью встроенного уровня — это самый лучший и точный метод настройки рабочей ширины, поскольку больше никаких настроек не требуется.

Мешалка вращается эксцентрически со скоростью 12-60 об/мин в зависимости от плотности удобрений и потока. Разбрасывая легкие и пористые удобрения, мешалка автоматически начинает вращаться медленнее для более мягкого обращения с удобрениями. Встроенный защитный конус обеспечивает равномерный поток удобрений на разбрасывающие диски и предотвращает дробление мешалкой, так как защищает их от прямого давления размещенной сверху массы.

Центральная регулирующая система автоматически устанавливает точку падения удобрений на разбрасывающие диски. Разбрасыватель оснащен двойными заслонками с разной скоростью открытия. Таким образом, регулирующая система поддерживает идеальную точку падения на диск и картину разбрасывания, независимо от изменений нормы расхода или скорости движения. Изменяемое по величине отверстие для разбрасывания мелких гранул, семян масляных культур или подобного гранулированного материала устанавливается в стандартной комплектации.

Благодаря комплексному подходу к разработке разбрасывателя компания Bogballe избавляет наших аграриев от сложных поисков надежного оборудования, предоставляя им надежного помощника, с которым можно с легкостью достигнуть высоких результатов.

Липынский Иван,
продукт-менеджер
+38 (095) 274-94-92
i.lipynskui@astra-group.com.ua



Надежная борона —

надежный помощник

Тяжелые дисковые бороны Kühne KNT-770 предназначены для лущения стерни, уборки и дробления стебля кукурузы, а также для обработки вспаханного поля на рыхлых, среднесвязных и связных почвах



Технические характеристики:

Модель	KNT 770-4,2	KNT 770-5,2	KNT 770-6,2	KNT 770-7,2	KNT/3 S2 770-7,2
Захват, мм	4200	5200	6200	7200	7200
Рабочая глубина, мм	до 200				
Рабочая скорость, км/ч	8-9	8-9	8-12	8-12	8-12
Производительность, га/ч	2,5-2,8	3,1-3,5	4,7-5,2	5,7-6,9	5,7-6,9
Количество дисков	30+2+1	38+2+1	38+2+1	54+2+1	54+2+1
Шаг дисков, мм	266,7	266,7	266,7	266,7	266,7
Длина, мм	8230	8300	8 300	9120	8120
Транспортная ширина, мм	4165	5200	3 500	4570	3000
Транспортная высота, мм	1450	1450	1 450	2850	2850
Необходимая мощность, л.с.	170	180	250	300	300
Вес орудия, кг	3610	3865	4 965	5425	5725

ную подготовку почвы для посева. Комбинированный агрегат (дисковая борона и прицепной каток) вместе с обратным уплотнением почвы обеспечивает измельчение крупных комков и хорошее выравнивание поля, что позволит сэкономить как минимум один проход трактора в период предстоящей предпосевной подготовки.

Преимущества использования оборудования:

- Универсальность применения комбинированного агрегата. Весной после прохода дуэта бороны и катка можно сразу проводить посевную кампанию. Осенью можно работать только бороной, в зависимости от требований к обработке.
- Катки можно использовать как отдельный автономный агрегат. Например, для уплотнения после посева или дробления комков после вспашки. В целом, катки прицепного типа более эффективны в использовании по сравнению с навесными. Благодаря увеличенной массе они более качественно справляются с дроблением и уплотнением грунта.

Преимущества дисковых борон

- отлично рыхлят и обрабатывают почву;
- по показателям рыхления и смешивания работают лучше плугов;
- высокая производительность;
- диски при вращении разрезают стебли сорняков и другие пожнивные остатки;
- меньший износ рабочих элементов;
- можно оборудовать катками (в этом случае можно сеять сразу после бороны).

Применение этих борон обеспечивает следующие преимущества: постоянную рабочую глубину, однородную поверхность почвы, отличные результаты в уничтожении сорняков, оптимальное использование трактора, простое обслуживание, прекрасную обработку почвы.

Обеспечение постоянной рабочей глубины осуществляется за счет боковых опорных колес. Подъем и опускание бороны производятся с помощью гидравлического цилиндра, установленного на центральной раме. Сама рама тяжелой дисковой бороны изготавливается из высокопрочного закрытого стального профиля четырехугольного сечения. К основной раме крепятся два бруса-дискодержателя для крепления дисковых батарей.

Прицепной механизм, оборудованный пружинным гасителем и винтовым регулятором уровня, обеспечивает равномерность рабочей глубины для передней и задней батареи дисков.

Передние батареи дисков V-образной дисковой бороны состоят из зубчатых дисков (так называемых «ромашек»), а задние батареи оборудованы гладкими дисками. Угол между рядами дисковых батарей может ступенчато регулироваться в пределах 28-46°.

С тяжелой дисковой бороной KNT-770 агрегируются навесные легкие пластинчатые катки (поставляются как опция).

Борону типа Kühne KNT 770 SZ можно укомплектовать прицепным катком. В результате применения данного катка процесс перехода почвы в состояние физической спелости проходит быстрее и влага в ней сохраняется дольше. Если после обработки дисковой бороной сразу предусматривается проведение посевной, то именно комплексная обработка с использованием прицепного катка гарантирует качествен-

Правильная предпосевная —

залог хорошего урожая

На сегодняшний день борьба за успешный урожай начинается не во время уборки, не при уходе за посевами, и даже не во время посевной, а при подготовке почвы к посевам

Предпосевная обработка почвы — это совокупность приемов, которые выполняют в определенной последовательности для подготовки почвы к севу сельскохозяйственных культур.

Предпосевная обработка способствует сохранению влаги в почве, создает благоприятные условия для равномерного заделывания семени на нужную глубину, его прорастания и дальнейшего роста растений. В случае необходимости перед посевом уничтожают сорняки и заделывают в почву удобрения и гербициды. Этот комплекс приемов в конечном итоге позволяет получить дружные полноценные всходы сельскохозяйственных культур.

Предпосевной агрегат FraKomb благодаря своей уникальной конструкции обеспечивает семь разных операций за один проход, за счет чего эффективно подготавливает посевное ложе, выравнивает поверхность поля, экономит деньги и время. Работая данным агрегатом, вы создаете оптимальные условия для развития сельскохозяйственных культур, а в конечном итоге — для получения максимальной урожайности.

Уникальные стреловидные лапы на прямой стойке взрывают почву на необходимую глубину. «Стрелы» расположены под небольшим углом, что предотвращает выворачивание влажной почвы на поверхность. Главная задача данных рабочих органов — разрушить большие комья и верхнюю корку, таким образом создавая благоприятные условия для дальнейшего выравнивания передней планкой. После прохода лап исключается явление чрезмерного накопления почвы в передней части агрегата. Как результат — уменьшение расхода топлива.

Вслед за стреловидными лапами следует зубчатая выравнивающая пластина, которая выполняет дробление больших комьев и основное, первичное, выравнивание поверхности почвы. По высоте пластина регулируется ступенчато, с помощью рабочих отверстий в стойке. Сила прижатия пластины к почве контролируется путем натягивания пружины.

Третьей операцией в подготовке почвы к посеву является кругло-прутковый каток большого диаметра на усиленных подшипниках легкого качения для выдержки глубины. Каток является передней опорой для агрегата и копирует рельефность почвы.

Средняя рабочая секция установленных в два ряда S-образных лап отлично подрезает и обрабатывает почву. Основная задача секции — уничтожение корневой системы нежелательных растений и равномерное подрезание пласта почвы.

За рабочей секцией лап устанавливается вторая выравнивающая пластина, которая под собственным весом выравнивает борозды, образовавшиеся в результате работы лап.



Технические характеристики:

Модель	FraKomb 4000	FraKomb 5000	FraKomb 6000	FraKomb 8000
Рабочая ширина, м	4	5	6	8
Ширина транспортировки, мм	3000			
Вес, кг	2930	3404	4054	5200
Передние лапы	9 (17)	11 (21)	13 (25)	17 (0)
Лапы для легких почв	34	46	51	73
Лапы для тяжелых почв	18	22	27	37
Требуемая тяговая мощность, л.с.	140-160	160-180	180-220	240-260

Шестую операцию выполняет зубчатый каток CrossKill большого диаметра, который во время работы измельчает крупные частицы грунта и уплотняет почву.

Финальная — седьмая — операция проводится задней выравнивающей пластиной, которая еще раз выравнивает почву и придает окончательный вид обработанной поверхности.

Большой вес культиватора позволяет работать с почвой любой твердости и даже с переуплотненной почвой. Установленные катки с оптимальным усилием уплотняют почву, что позволяет сохранять влагу перед посевом.

Липынский Иван,
продукт-менеджер
+38 (095) 274-94-92
i.lipynskui@astra-group.com.ua

Berthoud:

120 лет уверенного роста на мировом рынке опрыскивателей

Berthoud (Берту) — французский завод по производству техники для защиты растений. В 2015 году компания Berthoud отмечает свое 120-летие со дня основания и 10 лет своего присутствия в Украине

Шаг за шагом росла уверенность украинского агрария в технике Berthoud, и на сегодняшний день компания уже заняла первое место среди всех импортируемых опрыскивателей в Украине. Всего в Украине работает около 1,5 тыс. машин производства Berthoud.

По этому случаю 28 октября компания Berthoud во время проведения выставки «Интер Агро Комплекс 2015» в рамках Академии аграрного успеха провела церемонию награждения в номинации «Berthoud. Проверено временем» агропредприятий, которые наиболее интенсивно используют технику Berthoud на своих полях.

рели в 2007 году, второй — в 2010 году, а третий — в 2014. Качество соответствует цене! Опыскиватели точно выполняют свою работу и просты в обслуживании, и это мы поняли еще во время работы с первым. Хочу порекомендовать всем аграрным компаниям опрыскиватели компании Berthoud, которая гарантирует качество. А сегодня, смотря на самоходный опрыскиватель, мы уже планируем его приобретение».

Фермерское хозяйство Строгого Александра Федоровича является владельцем как прицепного, так и самоходного опрыскивателя компании Berthoud еще с 2008 года. Техника эксплуатируется очень интенсивно, например, самоходный

опрыскиватель обрабатывает по 20 тыс. га ежегодно. Председатель фермерского хозяйства Александр Федорович Строгий коротко охарактеризовал свои впечатления от работы с опрыскивателями Berthoud: «Техника стоящая, поражает простотой в управлении и эксплуатации. Очень доволен техникой, покупка оправдалась. Спасибо фирме Berthoud за знакомство с чудо-техникой!»

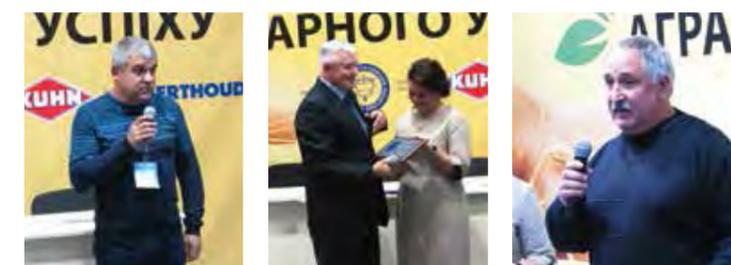
Агрофирма ООО «Шестерня» в Днепропетровской обла-

сти работает с прицепным опрыскивателем Berthoud с 2011 года и уже установила украинский рекорд — 90 тыс. га, что составляет примерно 18 тыс. га ежегодно! Андрей Александрович Богун также выразил благодарность производителям техники Berthoud и заметил: «Техника отличная. Использование высокоэффективных, комфортабельных и неприхотливых опрыскивателей Berthoud позволяет достичь лучших результатов в производстве, повышает урожайность и качество сельскохозяйственной продукции».

Предприятие «Агропівдень-Інвест» в Одесской области работает с техникой Berthoud с 2012 года и обработало на ней уже 60 тыс. га. Директор Александр Васильевич Иванов так охарактеризовал технику Berthoud: «Особенность техники — это надежность, неприхотливость и удобство. Качественная, современная техника, которая позволяет своевременно выполнять запланированные работы, а именно: бороться с болезнями, вредителями, вносить рекомендованные удобрения, — а это и есть выгода. Простота в обслуживании, надежность и безотказность. У нас в эксплуатации 2 единицы опрыскивателя Berthoud Tracker. Техника работает прекрасно — существенных поломок не было с момента покупки в 2012 году! Нареканий на производителя не имеем. Задумываемся над тем, чтобы в будущем приобрести и самоходную технику данного производителя. Низкие затраты на гектар и качество производства позволяют повысить экономическую эффективность производства в целом и иметь хорошую прибыль. Берите — не пожалеете!»

ООО «Колос» в Одесской области использует технику Berthoud с 2006 года — начали с прицепного, а в 2014 году приобрели еще и самоходный опрыскиватель. Директор ООО «Колос» Юрий Викторович Яловчук, отмечая высокое качество техники Berthoud, дает следующую оценку: «Использование опрыскивателей компании Berthoud позволяет за короткое время обработать большие площади. Это очень комфортабельная современная техника, которая обеспечивает хорошие условия для людей — кабина укомплектована в соответствии со всеми физиологическими и экологическими требованиями, улучшает работоспособность работника. Техника Berthoud — это прогресс! Опыскиватели Берту должны быть в каждом хозяйстве. Использование самоходного опрыскивателя на определенных стадиях выращивания кукурузы и подсолнечника, когда обработка прицепными опрыскивателями невозможна, дает нашему хозяйству возможность получать стабильно высокие урожаи. Очень довольны техникой. Спасибо фирме Berthoud!»

В Агрохолдинге «Агрейн менеджмент» работает 19 прицепных и 3 самоходных опрыскивателя компании Berthoud, на одном из предприятий холдинга самоходным опрыскивателем с 2011 года было обработано 60 тыс. га. Представитель центрального офиса «Агрейн менеджмент» Игорь Иванович Стадник рекомендовал сельхозпроизводителям приобрести для использования технику Berthoud: «У нас есть прицепные опрыскиватели Major 3200 и Tracker DPA 3200, а также самоходные опрыскиватели Raptor 4240 производства Berthoud. Работой данной техники довольны. К основным преимуществам опрыскивателей можно отнести простоту использования и качество опрыскивания. Выражаем благодарность компании Berthoud, а также официальным представителям компании в Украине, которые идут навстречу во всех вопросах. В данном случае на все 100% оправдывает себя девиз «Оптимальная цена, хорошее качество, большая наработка»».



ООО «Беево» в Сумской области одним из первых приобрело самоходный опрыскиватель Berthoud в 2009 году, и на сегодняшний день этим опрыскивателем было обработано более 60 тыс. га. Заместитель директора Виктор Михайлович Гусь отметил: «Berthoud — это техника первого класса, сделана не только для растений, но и для человека. Нужно идти в ногу со временем и иметь в своем хозяйстве такую технику».

Агрохолдинг «Мироновский хлебопродукт» знаком с Berthoud с 2007 года. С тех пор на землях агрохолдинга работает уже 40 прицепных и 20 самоходных опрыскивателя. Эксплуатация опрыскивателей интенсивная. Филиал «Зернопродукт МХП» «Перспектива» обрабатывает самоходным опрыскивателем производства Berthoud около 27 тыс. га ежегодно. Главный инженер филиала Антон Викторович Николюк подчеркнул: «За последний год мы приобрели 4 самоходных и 10 прицепных опрыскивателей. Наш выбор говорит сам за себя — высокое качество, производительность и надежность стали главными критериями в приобретении техники Berthoud. В перспективе мы планируем докупить еще два прицепных и один самоходный опрыскиватель. Техника качественная и простая в эксплуатации, достаточно информативная для механизатора. Благодаря высокому качеству техники Berthoud мы имеем хорошие урожаи. Желаем всем дальнейших успехов и плодотворного сотрудничества».

Сергей Высоцкий, директор ООО «Киевский международный контрактный ярмарок», выступившего организатором выставки «Школа Комплекс 2015», поздравил компанию Berthoud со 120-летним юбилеем и поблагодарил за высококачественную, современную технику и за инновационные технологии, которые позволяют сделать сельское производство в Украине эффективным и способствуют развитию экономики в стране.

Липынский Иван,
продукт-менеджер
+38 (095) 274-94-92
i.lipynskui@astra-group.com.ua



Церемонию награждения провели коммерческий представитель Berthoud в Украине Елена Пельтек и директор по экспорту Тьерри Моро (Thierry Moreau).

Одним из первых клиентов компании Berthoud в Украине стало СФГ «Світанок» в Полтавской области, которое в 2005 году приобрело первый прицепной опрыскиватель Berthoud Major DPA для обработки 2,5 тыс. га земли. Сегодня хозяйство имеет в обработке 4,8 тыс. га и по-прежнему использует технику Berthoud. Директор хозяйства Николай Николаевич Горб поблагодарил производителей техники за качество и поделился планами на будущее: «За 10 лет наш опрыскиватель обработал примерно 100 тыс. га. За это время мы убедились в качестве и надежности техники, поэтому при выборе следующего опрыскивателя вопросов не возникло. В этом году мы купили еще один прицепной и в перспективе планируем приобрести самоходный опрыскиватель производства Berthoud».

Хозяйство ООО «Бердичівська солодова компанія» в Житомирской области с 2007 года использует технику Berthoud, и первый приобретенный опрыскиватель обработал уже 80 тыс. га. Директор ООО «Бердичівська солодова компанія» Николай Николаевич Лукьянчук делится своими впечатлениями от использования техники Berthoud: «Первый опрыскиватель мы приобрели



Восстановление орошения в Украине

Украина возвращает себе позиции житницы Европы. Вот почему система управления водными ресурсами в стране остается самым важным вопросом для экономического развития



Не так много осталось с советского периода. Ранее механизированные системы орошения были обычной картиной для многих украинских полей. География орошения была шире: полив использовался не только на юге страны, как это наблюдается сейчас.

На то время в Украине насчитывалось около 30 млн га посевных площадей, из которых под орошением находилось 2,5 млн га. Но для обеспечения продовольственной безопас-

ности необходимо иметь 15% орошаемых площадей в зонах рискованного земледелия. Поэтому для достижения этой цели каждый год строились и вводились в эксплуатацию все новые и новые участки поливной инфраструктуры.

За год появлялось примерно 100 тыс. га новых орошаемых земель. И эта ирригационная инфраструктура дожила до наших дней. Многие элементы оросительной системы вполне можно использовать для организации полива в своем

хозяйстве. Разумеется, после надлежащего ремонта. Что же касается ирригационных машин, которые также остались в хозяйствах, то, к сожалению, они морально устарели.

Вот почему следует приложить много усилий для восстановления ирригационной системы по всей Украине.

Ирригационный потенциал Украины довольно большой. Восстановление оросительных систем является важным шагом на пути к дальнейшему развитию агробизнеса. Увеличение площади орошаемых земель позволит собрать дополнительные 10 млн тонн зерна независимо от погодных условий, создать надежную кормовую базу для скота, а также значительно повысить экспортный потенциал аграрного сектора Украины.

Если на полях создана ирригационная система, она может использоваться для всех культур севооборота, что будет способствовать более высоким урожаям. Современные примеры использования полива показывают, что для получения большого урожая не требуется много площадей. Ведь более существенный результат можно получить и на меньших полях. И теперь некоторые аграрии из южных областей получают даже по два урожая за год, высевая после уборки зерновых кукурузу на силос.

Хозяйства, которые занимаются животноводством, используют преимущества орошения на многолетних культурах, таких как люцерна. Если в богаре получают около 1,5 т сена люцерны, то полив позволяет накопить от 4 до 5 тонн. Довольно экономичный подход.

Все эти задачи с успехом решаются с помощью новых эффективных технологий орошения, которые предлагает Valley, компания, выпускающая целый ряд систем для полива. Именно она является родоначальником систем орошения.

Существует огромное количество типов оросительных машин, используемых в настоящее время в Украине. Но не все из них эффективны. Круговая и фронтальная системы имеют много общего: в них применяется концепция моторизованной башни, похожее оборудование для сопоставимых площадей. Однако круговые машины, как правило, более экономически целесообразны по сравнению с другими типами ирригационных систем. Особенно когда речь идет о поливе значительных площадей, как это часто бывает в Украине. Другим важным преимуществом круговых систем являются низкие трудозатраты. С учетом того, что орошения требует огромное количество площадей, очевидно, что для круговых поливных машин открывается огромный потенциал.

Ирригационное оборудование Valley выдерживает повседневные рабочие нагрузки благодаря надежным механизмам и долговечным упругим конструкциям собственной разработки. Оросительные системы могут перемещаться в самых разнообразных полевых условиях и осуществлять точную подачу воды.

Основа правовых отношений в области управления использованием и охраной водных ресурсов определена в Законе Украины «Об охране окружающей природной среды». Существует также Водный кодекс Украины, который очерчивает задачи водного законодательства. Украина ратифицировала ряд международных конвенций, в частности о трансграничных водотоках, и задекларировала намерение следовать имплементации Рамочной водной директивы ЕС 2000/60/ЕС в рамках Плана действий «Украина — ЕС», утвержденного распоряжением Кабинета Министров Украины.



Но в этой области имеется еще много проблем. Остаются нерешенными вопросы автономности бассейновых управлений, привлечения инвестиционных ресурсов для реализации перспективных инновационных проектов, коммерциализации государственных сфер водного менеджмента.

Существуют также и другие преграды на пути восстановления ирригационной инфраструктуры в Украине. По-прежнему неясно, кто владеет водными каналами, которые остались с советского периода. Большой минус инфраструктуры — острая нехватка хороших магистралей, которые все же нужно когда-то построить.

Кроме того, много площадей потеряно в результате оккупации Крыма Россией и войны на Донбассе.

Инвестиции в отрасль являются еще одним важным вопросом. Предыдущее правительство пыталось найти деньги для этого за рубежом. Так, в конце 2013 года Министерство сельского хозяйства планировало привлечь более \$1 млрд из Китая. Восстановительные работы собирались проводить в причерноморских регионах Украины, и в особенности — в Крыму. Однако эту идею так и не удалось воплотить в жизнь.

Нынешнее правительство занимается поисками денег не только на Востоке, но и на Западе. Теперь Министерство сельского хозяйства оценивает необходимые инвестиции в восстановление орошения на юге страны в \$3 млрд. И при этом Всемирный банк выразил готовность инвестировать в восстановление украинской ирригационной инфраструктуры. Представители банка уже проинспектировали существующие системы полива в пяти южных областях страны.

В этот проект также готовы вложить свои деньги бизнесмены из США. Но более интересным является тот факт, что среди инвесторов, возможно, мы увидим и Саудовскую Аравию. И это неудивительно, ведь эта страна покупает у Украины большие объемы сельскохозяйственной продукции.

По данным Министерства сельского хозяйства, эти инвестиции могут окупиться в течение 7 лет. В данное время правительство создало координационный совет по восстановлению и развитию ирригационных систем, который изучает техническое состояние существующих систем и возможность модернизации и установки новых.



Из теста profi:

цистерны из стеклопластика Fliegl

Несколько лет назад Fliegl дополнил свою линейку Polyline цистернами из стеклопластика, чтобы у клиентов имела более легкая альтернатива стальным цистернам. Журнал profi протестировал модель с 15-метровым шланговым навозоразбрасывателем и управлением с помощью ISO-шины. Ниже мы приводим тест в сокращении

Fliegl собирает всё. Такое впечатление складывается, когда листаешь каталог машин этой компании. Не удивительно, что теперь предлагаются и цистерны из стеклопластика. В такой бак можно закачать до 18500 литров жижи. Его можно с легкостью перевозить и полупустым — благодаря трем перегородкам. Бак цепляется снизу тягово-сцепным устройством K-80. Рядом с карданным валом следует соединить три шланга для устройства определения нагрузки и одностороннего контрольного клапана для блокировки управляемого моста. Семиконтактный штепсельный разъем для освещения тут не найти: ведь тут задействовано соединение с помощью ISO-шины.

Fliegl считает эту технологию перспективной, поэтому он до зубов оснастил свою тестовую цистерну. Кроме управления гидравлическими функциями посредством модуля Slurry Tanker, тут еще есть модуль Flow Control, который следит за нормой внесения с помощью расходомера. И наконец, с ISO-шиной соединяется Lightbox. Таким образом, многочисленные функции семиконтактного разъема заключены лишь в одной ISO-шине. Конечно, для работы с этой системой нужен соответствующий трактор.

Для лучшей визуализации на тракторе фирма Fliegl предлагает дисплей Müller 1200 touch. С этим разъемным диспле-

ем и терминалом трактора одновременно визуализируются все три модуля. И это имеет смысл при обслуживании бочки, так как все гидравлические функции регулируются на сенсорном терминале. А на большом дисплее Müller можно отобразить и обслуживать до 12 функций. На нашем тесте он работал хорошо. Нет необходимости пролистывать ветки меню, как это часто происходит с терминалами меньшего размера. Обслуживание бака осуществляется практически интуитивно. Все символы кнопок довольно однозначны. Разделение функций меню на «заполнение», «транспортировку», «внесение удобрения» выглядит вполне практичным. Для более комфортного управления Fliegl предлагает еще и джойстик.

В порожнем состоянии бак весит 9980 кг. Нагрузка на сцепной шар составляет 650 кг, когда тандемная ось толкается вперед, а когда она толкается двумя цилиндрами назад на 45 см — 1040 кг.

Заполняется бак с помощью 8-дюймового стыковочного рычага сверху или же с помощью шланга, который вручную прикручивается справа. Эксцентриковый шнековый насос SPF 360 с производительностью 6 м³/мин приводится в действие непосредственно от BOM 540. Для BOM 1000 опционально предлагается редуктор.

Нажатием пальца в меню открывается заслонка на рукаве, а также трехходовой кран в баке, что отображается на дисплее. На 540 оборотах BOM дисплей покажет все показания через 4 мин. После этого заслонки закрываются автоматически, а удобрение циркулирует внутри, пока не выключится BOM.

Допустимое количество навозной жижи на борту цистерны позволяет безопасно передвигаться по дороге, когда направляющая ось блокируется. Кстати, в меню можно запрограммировать время выключения, чтобы не перегружать бак.

Шины от Vredestein размером 750/60 R 30,5 при 2,5 бар на дороге тяжеловаты. Но если давление увеличить на 0,5 бар, работа идет заметно лучше.

Для раскрытия штанг вытаскиваются и раскладываются кронштейны с помощью четырехточкового подъемника, который потом опускается, и откидываются все шланги вместе со шнековым распределителем. А длится это всего 50 секунд. Складывание занимает еще меньше — 42 сек., и может выполняться прямо во время движения.

При расстоянии между шлангами 25 см каждый из 30 рукавов создает давление на грунт 6 кг. Жижа дозируется известной системой шнекового распределения Fliegl. Чаша распределителя из нержавеющей стали имеет наконечники диаметром 21 мм, из-за чего шнек может выталкивать очень грубую жижу через отверстия в лоток камнеуловителя. Отличительные характеристики — это равномерная дозировка и очень точное улавливание посторонних предметов.

Дозировку, как и процесс всасывания, можно запустить одним нажатием. Тогда открывается поворотная заслонка под баком, и шнеки в распределителе начинают вращаться.

Модуль с шиной ISO Flow Control предлагает необходимую рабочую скорость для поддержания желаемой нормы

внесения при определенной продуктивности. Система работает отлично, если имеется еще и второй дисплей для параллельного управления баком.

Работа с 110-сантиметровыми листовыми рессорами идет довольно хорошо как на травах, так и по пахоте. Штанга неподвижно соединена с рамой бака. Таким образом, боковые маятниковые движения гасятся только пружинами наконечников.

Другие детали: дышло подрессорено гидравлически. Складное дышло значительно облегчает монтаж-демонтаж.

Форма цистерны отличается сравнительно низким центром тяжести. В модуле Flow Control имеется возможность регистрации внесенного количества и обработанной площади.

Для предотвращения забивания электроника изменяет направление вращения распределительного шнека автоматически. При заполнении сверху при помощи гидравлики можно открыть люк размером 70 на 70 см. Манометр в баке показывает, регулируются ли гидравлические функции или же они блокируют распределитель.

В конце концов, цистерна Polyline от Fliegl в тестовом оснащении показала себя как очень современное оборудование. Что касается обслуживания, программисты компании проделали огромную работу, встроив сразу три модуля с шиной ISO. С джойстиком управлять цистерной намного более комфортно. Кроме очень хорошего программного обеспечения, хорошо показал себя на тесте также шнековый распределитель. В целом в тесте журнала profi цистерна Polyline от Fliegl получила положительные оценки.

Липынский Иван,
продукт-менеджер
+38 (095) 274-94-92
i.lipynskui@astra-group.com.ua

Fliegl Tracker —

серебряная медаль на AGRITECHNIKA 2015!



Выставка AGRITECHNIKA по праву считается центром мировых ноу-хау и выставкой №1 в сфере сельхозтехники. На выставке компания Fliegl представила новые технологические решения, которые нацелены помочь аграриям эффективно и экономично заниматься сельским хозяйством, и подала несколько заявок для рассмотрения международному жюри. За новую разработку в системе опознания транспортных средств — Fliegl Tracker — компания была удостоена серебряной медали

Данная система опознания на основе маячков Veasops технически проста, и в этом заключается ее гениальность. На примере уборке урожая зерновых можно наглядно показать ее функциональность: установленные на комбайне и на прицепах, маячки Fliegl-Veasop позволяют с точностью опознать каждое из этих транспортных средств. Связующим зве-

ном является промежуточная станция, а именно, перегружающий прицеп. Оснащенный весовой системой FWS, данный прицеп ASW способен распознать с помощью коммуникации передатчика Veasop и антенны, какой комбайн его заполнил и на какое транспортное средство произведена дальнейшая разгрузка. До сих пор такое отслеживание и со-

ответствующее документирование было невозможным. Теперь это становится реальным с системой Fliegl Tracker. Эта система Fliegl Tracker позволяет проследить весь путь зерна с поля и до зернохранилища. Тем самым компания Fliegl сделала колоссальный шаг в развитии отслеживания и электронной документации всего пути сбора урожая.

Одна модель для любой ситуации

Новые наконечники для распыления КАСов от TeeJet

Ассортимент продукции, производимой компанией TeeJet Technologies, достаточно велик. Это и распылительные, и штанговые, и специальные насадки, насадки для внесения удобрений и для опрыскивания рядков, коллекторы, фильтры, а также брендспойты, компоненты штанги и клапана. Каждая категория выпускаемой продукции включает большое число моделей конкретной продукции. Самая крупная категория — «распылительные насадки», она представлена более чем двадцатью моделями

Каждая модель распылительных насадок обладает рядом уникальных свойств, многие из которых были запатентованы компанией TeeJet Technologies. Распылительные насадки TeeJet снабжены набором цветных наконечников, позволяющих варьировать величину капель, а уникальная система против засорения каналов дает возможность значительно увеличить производительность и сэкономить время.

На выставке Agritechnica-2015 в Ганновере компания TeeJet Technologies представила новинку: наконечники для КАСов, модель SJ-VR.

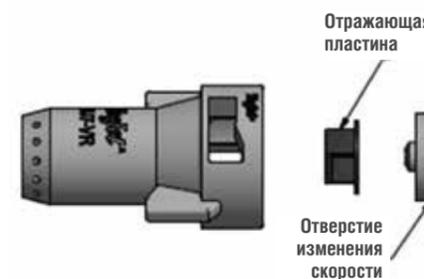
SJ3-VR и SJ7-VR — это линия универсальных наконечников-распылителей, свойства распыления которых теперь не зависят от скорости движения опрыскивателя: эти наконечники имеют специальную вкладку из эластомера с отверстием с переменным диаметром, которая работает в качестве регулятора распыления на разных скоростях при стандартных рабочих давлениях. Данная функция позволяет использовать более широкий диапазон наземных скоростей для увеличения продуктивности нормы расхода от одного наконечника. Конструкция отверстия из эластомера обеспечивает стабильный расход при использовании простой, надежной конструкции без каких-либо пружин или подвижных частей.



Внешний вид практически не изменился — главное внутри

- Наконечник SJ7-VR производит семь одинаковых потоков жидкости с отличным качеством распределения по распылительным отверстиям.
- Наконечник SJ3-VR производит три одинаковых потока жидкости — идеальных для прямых распылений.
- Сильный поток струи минимизирует сжигание листвы и практически исключает снос.
- Корпус и конструкция отражающей пластины из ацетата обеспечивают меньший износ и химическую стойкость.
- Конструкция предназначена для длительного срока эксплуатации.
- Рекомендуемое рабочее давление:
 - для SJ3-VR 1,5-7,0 бар;
 - для SJ7-VR 2,0-5,5 бар.
- SJ3-VR и SJ7-VR предназначены для использования только с системами контроля, учитывающими расход.

Конструкция насадки SJ7-VR



Насадка SJ3-VR Насадка SJ7-VR

Продукция для опрыскивания, выпускаемая компанией TeeJet Technologies (США), отличается разумной ценой, высоким качеством и надежностью, за счет чего она окупается за один сезон полевых работ.

ООО «АСА «АСТРА» является официальным дилером компании TeeJet Technologies в Украине.

Руслан Кухар,
продукт-менеджер,
+ 38 (095) 282 95 27
r.kukhar@astra-group.com.ua

Применение

Насадка	Давление жидкости, Бар	Производительность 1 насадки, л/мин	Для расстояния 35 см, л/га										
			8 км/ч	10 км/ч	12 км/ч	14 км/ч	16 км/ч	18 км/ч	20 км/ч	25 км/ч	30 км/ч	35 км/ч	
SJ3-VR	1,5	0,84	180	144	120	103	90	80	72	57,6	48	41,1	
	2,0	1,02	219	175	146	125	109	97,1	87,4	69,9	58,3	50	
	3,0	1,41	302	242	201	173	151	134	121	96,7	80,6	69,1	
	4,0	1,84	394	315	263	225	197	175	158	126	105	90,1	
	5,0	2,33	499	399	333	285	250	222	200	160	133	114	
	6,0	2,86	613	490	409	350	306	272	245	196	163	140	
	7,0	3,44	737	590	491	421	369	328	295	236	197	168	

Насадка	Давление жидкости, Бар	Производительность 1 насадки, л/мин	Для расстояния 50 см, л/га										
			8 км/ч	10 км/ч	12 км/ч	14 км/ч	16 км/ч	18 км/ч	20 км/ч	25 км/ч	30 км/ч	35 км/ч	
SJ3-VR	1,5	0,84	126	101	84	72	63	56	50,4	40,3	33,6	28,8	
	2,0	1,02	153	122	102	87,4	76,5	68	61,2	49	40,8	35	
	3,0	1,41	212	169	141	121	106	94	84,6	67,7	56,4	48,3	
	4,0	1,84	276	221	184	158	138	123	110	88,3	73,6	63,1	
	5,0	2,33	350	280	233	200	175	155	140	112	93,2	79,9	
	6,0	2,86	429	343	286	245	215	191	172	137	114	98,1	
	7,0	3,44	516	413	344	295	258	229	206	165	138	118	

Насадка	Давление жидкости, Бар	Производительность 1 насадки, л/мин	Для расстояния 50 см, л/га										
			8 км/ч	10 км/ч	12 км/ч	14 км/ч	16 км/ч	18 км/ч	20 км/ч	25 км/ч	30 км/ч	35 км/ч	
SJ7-VR	2,0	1,01	152	121	101	86,6	75,8	67,3	60,6	48,5	40,4	34,6	
	2,5	1,2	180	144	120	103	90	80	72	57,6	48	41,1	
	3,0	1,42	213	170	142	122	107	94,7	85,2	68,2	56,8	48,7	
	4,0	1,94	291	233	194	166	146	129	116	93,1	77,6	66,5	
	5,0	2,58	387	310	258	221	194	172	155	124	103	88,5	
	5,5	2,94	441	353	294	252	221	196	176	141	118	101	

Насадка	Давление жидкости, Бар	Производительность 1 насадки, л/мин	Для расстояния 50 см, л/га										
			8 км/ч	10 км/ч	12 км/ч	14 км/ч	16 км/ч	18 км/ч	20 км/ч	25 км/ч	30 км/ч	35 км/ч	
SJ7-VR	2,0	1,01	101	80,8	67,3	57,7	50,5	44,9	40,4	32,3	26,9	23,1	
	2,5	1,2	120	96	80	68,6	60	53,3	48	38,4	32	27,4	
	3,0	1,42	142	114	94,7	81,1	71	63,1	56,8	45,4	37,9	32,5	
	4,0	1,94	194	155	129	111	97	86,2	77,6	62,1	51,7	44,3	
	5,0	2,58	258	206	172	147	129	115	103	82,6	68,8	59	
	5,5	2,94	294	235	196	168	147	131	118	94,1	78,4	67,2	

Оптимальная высота распыления

Расстояние насадки	Высота распыления
50 см	50 см
75 см	75 см
100 см	100 см

* для лучшего распределения распыления поддерживать соотношение 1:1 высоты наконечника к расстоянию

Определение коэффициента пересчета

Плотность, кг/л	Коэффициент коррекции
0,84	0,92
0,96	0,98
1,00 – вода	1,00
1,08	1,04
1,20	1,10
1,28 – 28% азот	1,13
1,32	1,15
1,44	1,2
1,68	1,3

* коэффициент коррекции следует использовать, когда жидкость тяжелее или легче, чем вода. Сначала умножьте желаемую скорость на соответствующий коэффициент преобразования. Затем используйте новую скорость для выбора наиболее подходящего рабочего давления.



Больше, чем просто резина!

Без шины буквально ничего не работает в сельскохозяйственной практике. Однако при этом многие фермеры не осознают важности правильного применения шин

На больших современных тракторах, как правило, установлены шины, размеры которых уже рассчитаны заводами-производителями. И при покупке нового трактора мало кто задумывается о шинах. Только когда они изнашиваются или повреждаются, тогда хозяева машин начинают думать о колесах.

Как часто производить замену шин, зависит, конечно, от количества отработанных за год часов. При этом очень большую роль играют такие факторы, как строение шины, качество резиновой смеси, задачи и применение трактора и, конечно же, стиль вождения.

Если проигнорировать советы продавцов, то рано или поздно можно столкнуться с проблемами. В настоящее

время, кроме раскрученных брендов, можно найти целый ряд шин менее известных производителей. Для того чтобы определить, какие шины брать, нужно понимать, какова доля полевых работ в общем объеме работ и какая часть из них припадает на транспортные работы.

Требования к шинам

Трактор — универсальная машина. Большинство тракторов выполняют различные работы на поле, во дворе и при транспортировке на дорогах. В зависимости от вида работ к шинам предъявляются различные требования.

На сегодняшний день на тракторах установлены шины различных размеров в разных ценовых сегментах. И очень часто тяжело сделать правильный выбор.

Требования к транспортировке и к работе в поле

На поле очень важна передача тягового усилия. Вместе с тем, шины должны иметь хороший показатель самоочищения. При этом важно также минимальное давление на почву, обеспечиваемое за счет распределения веса машины на почву, для чего необходимо низкое давление в шинах. Давление воздуха в шинах пропорционально давлению на почву. При обработке междурядных культур нужно учитывать ширину шин по сравнению с междурядьями культур.

На дорогах к шинам предъявляются совсем другие требования. Трактор движется на довольно высокой скорости, поэтому при транспортировке по дорогам важны комфортность езды, стабильность и скоростные качества шины.

Затраты

При замене шин возникает вопрос об их цене. Что приобрести — высококачественные или же бюджетные шины, которые тоже могут справиться с этими всеми заданиями?

Критерии выбора

1. Грузоподъемность

Для выбора оптимальных шин нужно учитывать различные параметры. Самый важный — шины должны обладать определенной грузоподъемностью. При этом решающий фактор — не только масса самого трактора, но и максимальная нагрузка на ось, включая навесные агрегаты. При передвижении

по дорогам также нужно учитывать максимальную скорость движения. Нужное значение нам дают индексы грузоподъемности и индексы скорости. Для достижения минимального давления машины на почву нужно использовать специальные низкопрофильные шины.

2. Применение на поле

При полевых работах ширина шины иногда очень важна. Так, при пахоте в борозде невозможно использовать широкопрофильные шины (трактор будет проходить по свежеспаханному участку), но также невозможно работать с сильно узкой резиной (шины не выдержат вес трактора).

Идеальное решение для таких ситуаций — применение дополнительных колес, которые демонтируются в случае необходимости.

3. Применение на дорогах

При смене полевых работ на транспортные нужно правильно выставить давление воздуха в шинах. Необходимые данные вы найдете в технических справочниках производителей шин. При транспортировке на дороге как слишком низкое давление, так и слишком высокое приведет к быстрому износу резины. При низком давлении существует также опасность перегрузки шин.

4. Сдвоенные колеса

Дополнительные колеса, позволяющие уменьшить давление воздуха в шинах, очень часто применяются для работ по подготовке почвы и посеву. При этом обратите внимание, что только регулировка давления в основном и дополнительном колесе даст оптимальный результат. Одновременно сдвоенные колеса могут выполнять прикатывание, например при использовании сеялки. На дополнительных колесах можно использовать более дешевые шины.

Подведем итоги

1. При замене шин учитывайте эксплуатационные характеристики трактора (скорость, вес) и специфику работы.
2. Для правильного определения давления воздуха в шинах используйте соответствующий технический справочник.
3. Только специалисты могут дать вам профессиональные рекомендации по замене и эксплуатации шин.

Богер Владимир,
ООО «СТАРКО Киев»



Китайские запчасти

покоряют украинский рынок



Увеличение спроса на альтернативные запасные части на украинском рынке сельхозтехники обусловлено, прежде всего, двумя основными факторами: стремлением аграриев оптимизировать затраты на ремонт в послегарантийный период эксплуатации сельхозтехники, а также достижением некоторыми производителями альтернативных запасных частей высокого показателя в соотношении цена/качество, что делает их предложения особенно актуальными на рынке в кризисный период.

Руководство компании АСА «АСТРА» — лидера поставок оригинальных запасных частей из ЕС и США — приняло решение о проведении исследований рынка альтернативных запасных частей и опроса украинских аграриев с целью определения лучших производителей, продукция которых хорошо себя зарекомендовала на украинском рынке, а также имеет самые высокие показатели в соотношении цена/качество. По итогам проведенных мероприятий компания заключила ряд контрактов с новыми партнерами для поставок альтернативных запасных частей в 2016 году.

В целях демонстрации новых возможностей и предоставления максимального количества информации о новых партнерах АСА «АСТРА» предлагаем вашему вниманию интервью с Дженни Джоу, собственницей и руководителем китайского производителя альтернативных запасных частей «Нинбо».

Виталий Метелкин: Дженни, расскажите, пожалуйста, об истории развития бизнеса. С чего все началось и что представляет собой ваш бизнес сегодня?

Дженни Джоу: Меня часто спрашивают, почему я работаю в этом бизнесе, который больше подходит для мужчин. Я всегда с улыбкой отвечаю, что это не было случайностью, потому что это всегда было моей мечтой. Я родилась в простой крестьянской семье и с детства мечтала о том, как помочь своим родителям и облегчить их тяжелый труд. Я сделала много попыток на протяжении многих лет, но они были неудачные, пока я не начала деятельность в сфере внешней торговли. В 2001 году я начала успешно экспортировать подшипники. Далее на основе хороших теоретических знаний и полученного практического опыта в сфере механических изделий мне удалось расширить ассортимент за счет деталей трансмиссии, цепей, звездочек и ремней.

В 2004 году один мой старый клиент помог мне сориентироваться в аграрной сфере, а именно — в расширении нашего ассортимента продукции за счет быстроизнашиваемых деталей для сельхозтехники. Когда я впервые увидела в поле современный зерноуборочный комбайн, то моментально поняла: это то, что я ищу много лет. Комбайны, произведенные JD, Claas, CNH, AGCO, способны освободить крестьян от тяжелого ручного труда, за ними будущее, и я должна сконцентрировать все свои усилия и применить весь полученный опыт и знания в сегменте производства быстроизнашиваемых запасных частей к этим комбайнам.

С тех пор я с удовольствием занимаюсь делом, о котором мечтала с детства, и это приносит мне не только моральное удовлетворение, но и хорошую прибыль для предприятия и наших партнеров в разных странах мира. Уже в 2005 году производство быстроизнашиваемых запасных частей для комбайнов стало основным направлением бизнеса. В 2006 был основан производственный комбинат Ningbo Combine Machinery CO., LTD. В 2009 году бизнес был расширен за счет инвестирования в новое предприятие Industry Co., Ltd, которое специализируется на производстве запасных частей для сеялок и культиваторов.

В 2012 бизнес был расширен за счет инвестирования в новое предприятие Gotech Machinery Co., Ltd.

Gotech — это специализированный высокотехнологический центр для производства, исследования, развития и продажи сельхозтехники. Основным направлением деятельности компа-



«Сегодня наш бизнес — это группа современных, динамично развивающихся производственных предприятий, специализирующихся на производстве запасных частей для комбайнов, сеялок, культиваторов, борон, трансмиссий таких всемирно известных брендов, как John Deere, Claas, New Holland, Case IH, Massey Ferguson, Maschio Gaspardo, Laverda, Welger, Lemken, Great Plains, Kinze, Vaderstad и др.»

нии является производство высокотехнологических и специализированных подшипников класса P5 и выше для экспорта.

Основой успешной работы на международном рынке являются наши профессионалы в отделе R&D (исследований и развития), высокотехнологичное оборудование и особая система контроля качества. На предприятии существуют полностью укомплектованные линии производства: термообработка, обработка на токарных станках, шлифовка, сборочный цех. Мы создали и усовершенствовали замерочные комнаты, физические и химические лаборатории, которые укомплектованы передовыми устройствами для тестирования сырья и продукции: измерителем твердости Rockwell, микротестером твердости Vickers, металлографическим анализатором, профилометром, тестером округлости и многими другими. Это обеспечивает системный и стабильный процесс контроля качества сырья и продукции строго в соответствии со стандартом T516949.

Объем производства компании Gotech Machinery Co., Ltd. постоянно увеличивается и в настоящий момент годовой объем производства составляет 300 000 комплектов. Мы производим все виды малых, средних и крупных прецизионных подшипников



(с минимальным внутренним диаметром Ф10 мм и максимальным внешним диаметром Ф500 мм). В 2014 году Gotech прошел квалификационную оценку европейского сельхозмашиностроения и стал сертифицированным производителем подшипников для сельхозтехники самого высокого уровня качества.

Наша продукция поставляется в 68 стран мира. География наших поставок: Европа — 60%, США — 20%, Африка, Азия и другие страны мира — 20%. Мы очень ценим наши международные коммуникации и находимся в постоянном контакте с нашими партнерами, мы заинтересованы быстро реагировать на их предложения, чтобы обеспечить и быстро найти самые лучшие решения для развития бизнеса самого требовательного заказчика.

Кроме того, мы развиваем направление OEM-производства и постоянно инвестируем в программу Select Partner, выстраивая взаимовыгодные отношения с другими заводами для дальнейшего совершенствования своих поставок и контроля системы качества.

Виталий Метелкин: Расскажите, пожалуйста, о категоризации продукции. Вы производите продукцию высокого, среднего качества, и как это влияет на цену продукции?

Дженни Джоу: Мы сосредоточены только на производстве запасных частей самого высокого качества, чтобы заменить ими оригинальные запасные части деталями того же уровня качества, но по более низкой цене. Цены на нашу продукцию могут изменяться только в зависимости от объема заказа.

Виталий Метелкин: Какие возможности есть у вас для достижения этой амбициозной цели, какое сырье вы используете в производстве запасных частей, каким оборудованием располагаете для производства и тестирования продукции и, наконец, по каким системам сертифицированы ваше производство и продукция?

Дженни Джоу: Сегодня Китай одновременно является самым крупным потребителем, производителем и экспортером металла. В Китае работают самые крупные и современные

предприятия, которые специализируются на производстве самых разных марок стали и другого сырья. Нам не требуется закупать металл в других странах и нести затраты на его транспортировку. Все, что нам необходимо для производства высококачественной продукции, мы приобретаем дома по самым низким ценам при высоком уровне качества. Для разных продуктов используем разные материалы: углеродистую, хромированную, борированную, пружинную сталь, литье и другие. Наше производство оснащено современными станками (2014 года выпуска) и оборудованием для тестирования сырья и готовой продукции.

Наше производство и продукция сертифицированы по стандартам ISO9001 и JDS223.

Виталий Метелкин: Давайте попробуем еще раз выделить те основные преимущества, которые позволяют вам обеспечить высокий результат в соотношении цена/качество продукции:

1. Производство укомплектовано новейшими моделями станков и тестирующего оборудования, за счет чего достигается высокая производительность и качество.
2. Металл и другое сырье, которое используется при производстве, отвечают самым высоким требованиям по качеству и приобретаются по низким ценам на собственном рынке.
3. Оплата труда в себестоимости продукции составляет около 10%, в то время как в других странах мира этот показатель достигает 35%.
4. Производство и продукция сертифицированы по системам ISO9001 и JDS223, что соответствует международным требованиям и гарантирует доступ к мировым рынкам.
5. География поставок и мощная сбытовая сеть во всем мире позволяют быть в курсе всех новинок, быстро реагировать на спрос и оперативно реагировать на предложения потребителей.
6. Высокий уровень международной кооперации, OEM-производство, программа Select Partner способствуют постоянному совершенствованию процесса поставок и систем контроля качества.

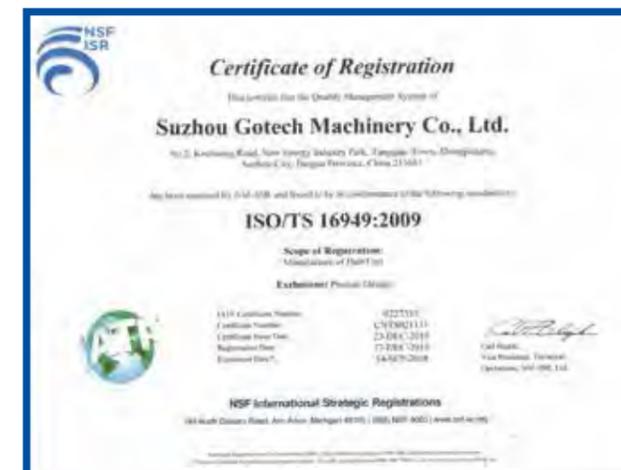
Дженни Джоу: Совершенно верно, но стоит добавить еще несколько пунктов, касающихся поддержки со стороны государства по стимулированию экспорта, — это дешевые банковские кредиты и дотации, налоговые льготы и т.п. Это и есть наши основные преимущества, благодаря которым мы ежегодно наращиваем обороты.

А сейчас разрешите мне задать вам встречный вопрос. Как вы узнали о нас и каким образом осуществляли свои исследования?

Виталий Метелкин: Спасибо за вопрос. Во-первых, мы подробно проанализировали большое количество крупных тендеров по закупке запчастей, которые были проведены украинскими аграриями в 2015 году. Мы просто выделили позиции в счетах, которые были дешевле конкурентных, определили производителей этой номенклатуры и сделали опрос технических специалистов этих агрокомпаний относительно соотношения цена/качество по сравнению с другими производителями альтернативных и оригинальных запасных частей. Экономика была на стороне нескольких производителей, в числе которых — и ваша компания.

Во-вторых, мы внимательно проанализировали европейский рынок и были приятно удивлены, что вашей продукцией успешно торгуют авторитетные операторы (хабы, распределительные, консолидирующие склады, упаковщики) европейского рынка запасных частей. Зачастую ваши запчасти на рынок поставляются под марками этих заказчиков, что является мировой практикой.

Для нас стало ясно, что мы имеем возможность для расширения своего ассортимента за счет уже проверенной продукции не только на украинском рынке, но и во всем мире. При этом поставки будут идти напрямую от производителя, что очень важно. К тому же, нас устроили цены и условия поставки продукции, ведь минимальная партия может равняться одной палете, и для доставки совсем не обязательно терять время на формирование контейнера. Это дало возможность принять решение по закупке первых пробных партий в этом году.



«Наша продукция поставляется в 68 стран мира. География наших поставок: Европа — 60%, США — 20%, Африка, Азия и другие страны мира — 20%. Мы очень ценим наши международные коммуникации и находимся в постоянном контакте с нашими партнерами»

Дженни Джоу: Спасибо за информацию и глубокий анализ. Мы работаем на украинском рынке с 2007 года и очень рады новым партнерам. Мы ценим мнение каждого нового клиента и заинтересованы в долгосрочном сотрудничестве.

Виталий Метелкин: Спасибо и вам за интересную беседу, желаю плодотворного сотрудничества с партнерами и процветания вашему бизнесу.

Виталий Метелкин, координатор рабочей группы по работе с производителями альтернативных запасных частей ООО АСА «АСТРА»





Глазами детей

Конкурс детского рисунка от АСТРА, Лимагрейн и Латифундимага!

Процентная ставка: плавающая или фиксированная?

Условия кредитования отличаются по многим параметрам, и процентная ставка — один из важнейших. Платность — один из основных принципов кредитования, поэтому размер процентной ставки обязательно указывается в кредитном договоре, являясь его существенным условием.

На размер процентной ставки влияет множество факторов. Так, при стабильной экономической ситуации в стране размер ставки главным образом определяется стратегией банка и ситуацией на рынке банковских услуг. Впрочем, их роль сохраняется в любой экономической ситуации, но именно в кризис появляется ряд дополнительных факторов, непосредственно влияющих как на стоимость кредитных ресурсов, так и на формирование спроса и предложения на рынке кредитных услуг.

Какую применять ставку, — плавающую или фиксированную, — определяет банк. Клиент же или принимает его условия, или нет. Когда ситуация в экономике стабильна, нет инфляции, существенно не изменяется ставка рефинансирования, процентный риск банка в перспективе не критичен, а значит, гораздо выше вероятность того, что клиент получит фиксированную ставку.

В чем же разница и какая ставка выгоднее?

Фиксированная процентная ставка устанавливается в момент подписания кредитного договора и не изменяется в течение всего периода кредитования. Заемщик заранее знает, по какой ставке будет рассчитываться ежемесячный платеж и в первые годы выплаты кредита, и через несколько лет, если кредит получен на длительный срок. Основное преимущество фиксированной процентной ставки — предсказуемость, возможность точно планировать свои расходы, отсутствие процентного риска.

Плавающая процентная ставка имеет две составляющие: постоянную и переменную. Постоянная составляющая не меняется на протяжении всего периода кредитования. Плавающая привязана к определенному рыночному индикатору и изменяется в зависимости от условий, установленных в кредитном договоре. Например, ежеквартально или раз в шесть месяцев.

Существует несколько рыночных индикаторов, которые используют банки для расчета плавающей процентной ставки.

Распространенные индикаторы:

LIBOR — рыночный индикатор, устанавливаемый Британской банковской ассоциацией на основании данных от крупнейших банков. LIBOR устанавливается по нескольким валютам, на разные сроки.

EURIBOR — средневзвешенная процентная ставка по межбанковским кредитам, предоставляемым в евро.

UIRDR — ставка на основе индекса стоимости депозитов физических лиц.

Ставка рефинансирования — ставка, по которой Национальный банк может выдавать кредиты коммерческим банкам, устанавливается Национальным Банком и представляет собой базовый инструмент регулирования процентных ставок по кредитам. В отличие от LIBOR и EURIBOR, значения которых изменяются ежедневно, ставка рефинансирования изменяется по указанию Национального банка. Как правило, при расчете плавающей ставки с использованием такого индикатора, как ставка рефинансирования НБУ, пересмотр ставки осуществляется раз в год.

Плавающая процентная ставка, как правило, ниже фиксированной на момент выдачи кредита. Поэтому заемщик, выбирающий плавающую ставку, может значительно сэкономить на процентах. Однако главный недостаток плавающей ставки — неопределенность в планировании платежей при длительном сроке кредитования. Плавающая ставка отлично подойдет тем, кто уверен в своих доходах. Некоторые банки предлагают фиксированную ставку на первые несколько лет кредита, как правило, на три-пять лет, затем ставка рассчитывается как плавающая. Если у заемщика есть уверенность, что он сможет погасить кредит досрочно, например с учетом продажи имеющейся недвижимости или других активов, то есть смысл воспользоваться таким предложением, фиксированная ставка по такой программе будет ниже, чем по стандартной программе с фиксированной ставкой на весь срок кредитования. Кроме того, банки устанавливают порог, выше которого ставка не может подняться даже в случае, если значение индикатора значительно вырастет.

В целом, использование плавающих ставок по кредитам пока не получило широкого распространения. В связи с высокой неопределенностью в экономике и невозможностью прогнозировать изменение рыночных индексов спрос на кредиты с плавающей ставкой пока невелик, поэтому большинство банков предлагают продукты с фиксированной ставкой.

Замай Владимир,
руководитель финансового отдела
+38 (050) 414-09-46
v.zamay@astra-group.com.ua



Елизавета Крижановская
«Веселый трактор»



Пажички Каталлина



Мила Олейник
«Колоски»



Виолетта Шевченко



Мушченко Юрий
«Новогодние элеваторы»



Диденко София
«Старая Мельница»



Коваль Настя
«Сбор урожая»



Иринка Демьянив
«Лучшие урожаи у Latifundist-ов»



Козороз Софалия
«Волшебная ферма Софалии»



Басанец Назар
«Яркие краски лета»



Есин Артем «ЛатиЕлка»



Григорий Яворский
«Сбор урожая».



MASSEY FERGUSON



Замовте комплексну зимову перевірку стану техніки зараз

- Ваша техніка важко працювала під час збору врожаю. Холодна погода і тривале зберігання може стати непротим випробуванням. Замовте комплексне зимове обслуговування та перевірку перед зберіганням, щоб гарантувати максимально ефективну роботу техніки наступного сезону:
- Технічна профілактика зменшує витрати на обслуговування, і що більш важливо, забезпечує максимальний час безвідмовної роботи вашого обладнання.
- Ретельне очищення і демонтаж найважливіших компонентів робить вашу техніку менш привабливою і менш доступною для гризунів.
- Нанесення консистентного мастила та заміна масла запобігає корозії в основних компонентах, таких як, наприклад, двигун і підшипники.
- Злив каталітичної рідини з баку дає змогу уникнути дорогого ремонту через пошкодження, спричинені кристалізацією рідини протягом зимового періоду.
- Нові фільтри захищають техніку від пошкоджень, викликаних накопиченням дизельного воску під час зберігання. І це ще не все: брудні фільтри приваблюють гризунів.
- Виявлення зношених або пошкоджених ущільнень, які можуть швидко стискатись взимку, спричиняючи витoki з важливих систем.



Надішліть замовлення сьогодні, щоб якомога швидше отримати результат

тел. координаційної служби
(044) 545-56-09

ТОВ "АБА "АСТРА"
вул. Машинобудівників, 5А, смт. Чабани,
Київська обл. 08162, Україна



Ми залишаємо за собою право анулювати або змінити цю акцію в будь-який час без попереднього повідомлення. Фотографії, що використовуються у цих рекламних матеріалах, можуть бути не на 100% репрезентативними. Гарантія строком 12 місяців на деталі та роботи при установці у офіційного дилера AGCO (застосовуються певні умови).

© AGCO 2015. AGCO Parts надає підтримку з оригінальних запасних частин для всієї техніки AGCO в усьому світі.